



DEPOLAMA SİSTEMLERİ
STORAGE SYSTEMS

İÇİNDEKİLER INDEX

YARIM ASIRLIK GÜÇLÜ KURULUŞ, SÜREKLİ KALİTELİ YATIRIM HALF A CENTURY OF STRONG INSTITUTIONS, QUALITY INVESTMENTS

1968 yılı sektöre, çelik civatalı depo rafları satışıyla girilmiştir.

1978 yılında sattığımız bu ürünlerin imalatına başlanmıştır.

1990 başından itibaren de Organize Sanayi Bölgesi'ndeki yeni üretim alanına geçilmiş ve Market-Mağaza Raf Sistemleri segmenti ürün çeşitliliğimize katılmıştır.

2006 yılında başlayan birinci yatırım planlarımız çerçevesinde yapılan yatırımlar sonucu Galvaniz ve Nikelaj Kaplama, Elektrostatik Toz Boya Kaplama Tesisi, Metal ve Ahşap Market - Mağaza Raf Sistemleri üretim hatlarıyla, ek makinelerle, en son teknolojiyi kullanarak faaliyetini sürdürmektedir.

2012 yılında Organize Sanayi Bölgesinde yatırımını tamamladığımız ikinci üretim tesisimiz faaliyete geçirmiştir.

2013 yılında Depo Raf Sistemleri ileri teknolojiye sahip rollforming üretim ve robot kaynak hatları ile otomatik elektrostatik toz boya kaplama hatları devreye alınmıştır.

Halihazırda Kayseri 1. Organize Sanayi Bölgesindeki iki ayrı üretim tesisinde:

- Depo Raf Sistemleri
- Market Raf Sistemleri
- Mağaza Raf Sistemleri
- Market ve Lojistik Arabalar
- Konteyner ve Sepetler
- Yazar Kasa Altlıkları üretimi yapılmaktadır.

Merkez Müdürlükler, Ankara Bölge Müdürlüğü, Kayseri Şube Müdürlüğü ve bağlı yurtiçi ve yurtdışı bayilikler kanalı ile pazarlama - satış ve montaj hizmetleri verilmektedir.

Somçelik, (Balkan Ülkeleri, Arap Ülkeleri, Ortadoğu Ülkeleri, Uzakdoğu Ülkeleri, Türk Cumhuriyetleri, Rusya ve Avrupa Ülkeleri'nden) bir çok farklı kıtaya ülkeye ihracat yapmaktadır.

İmalat ve hizmet alanlarında dünyadaki bilgi ve çeşitliliği tüketiciyle buluşturmak,

- Tüketicinin beklentilerini ve gereksinimlerini karşılayacak kaliteli ürün ve hizmetlerin sunumunu yapmak,
- Kaynaklarını etkin kullanarak, çevreye duyarlı, rekabet edebilir kalitede, en az maliyetle, en fazla ve satılabilir üretim yapmak,
- Yenilik ve gelişmelere açık, iş paydaşlarının beklentilerini karşılayan, ülke ekonomisine katkıda bulunan bir dünya şirketi olmak,
- Çalışanlarının kişisel bilgisi, tecrübesinin yanına teknoloji ve takım ruhunu katarak kaliteli imalat ve hizmeti gerçekleştirmek,
- Müşterilerinin değişen ihtiyaçlarının farkında olarak, esnek yapıyla, öncü ve yaratıcı çözümleriyle, müşterilerinin yaşamlarına değer katan, onları farklı kılan ürün ve hizmetler tasarlayıp sunmak,
- Yurt içinde ve yurt dışında gelişen perakende sektöründe market ve mağazalar zincirinin teşhir ve raf sistemleri ihtiyacını, modern bir anlayışla, tüketici ihtiyaç ve isteklerini azami ölçüde karşılayacak bir estetik yaklaşım ve konusunda uzman ve tecrübeli bir teknik kadroyla karşılamak temel Misyonudur.

İçinde bulunduğu ve hep var olmayı amaçladığı bu sektörde: Teknolojik gelişmeleri takip ederek, tecrübeli ve uzman kadrosu ile gerek iç piyasada ve gerekse yurt dışında lider marka olmak, Birlikte çalıştığı kişi, kurum ve kuruluşlar ile çalışanları açısından oluşturduğu güvenilirliği sürdürmek ve her zaman tercih edilen, müşteri odaklı çalışan iş paydaşı olmak temel Vizyonudur.

• 2020 Yılında plastik market arabası ve plastik el sepeti ürünlerini de kendi bünyesine katmıştır. Tam otomatik kaplama tesisi ile kalitesini daha da arttırmayı hedeflemiştir.

• 2023 yılında yeni yatırımlarına devam etmektedir.

In 1968 we start to sell bolted steel warehouse shelves.

In 1978 we start to produce the items we are selling.

From the beginning of 1990 it has been passed to a new production area in the Organized Industrial Zone and Market-Store Shelving Systems segment is added to our product assortment.

As a result of our first investment plan starting in 2006, continues to operate using the latest technology, with the investments of Galvanized and nickel plating, electrostatic powder coating plant, metal and wood market - store shelving system production lines and with additional machines.

In 2012, we completed our second production plant investment, in the Organized Industrial Zone has been activated.

2013 Warehouse Shelving Systems rollforming and robot welding production lines with advanced technology with automatic electrostatic powder coating line has been commissioned.

Currently, two separate manufacturing facilities in Kayseri 1. Organized Industrial Zone;

- Warehouse Shelving Systems
- Supermarket Shelves Systems
- Store Shelving Systems
- Shopping and Logistics Trolleys
- Baskets and Containers
- Checkout Desks productions are carried out.

Marketing, sales and installation services are being served by Head Quarter, Ankara, Kayseri Branch Directorate and with its domestic and international sales agents.

Somçelik is exporting to many different continents and countries (Balkan Countries, Arab Countries, Middle East Countries, Asian Countries, Turkish Republics, Russia and the European Countries).

To bring together with customer and knowledge and diversity of the world in Manufacturing and Service areas,

The presentation of quality products and services to meet the requirements and Consumer expectations Effective use of resources, environmentally sensitive, competitive quality,

Least cost, to produce the most and can be sold, Open to innovations and developments,

Meeting the expectations of business stakeholders, being a global company that contributes to the national economy,

To perform high quality manufacturing and services by adding Employees' personal knowledge, experience, technology and team spirit.

Aware of the changing needs of its customers, flexible structure, pioneering and innovative solutions, adding value to the lives of its customers, to design and deliver products and services that make them different,

In the developing of Retail sector in the country and abroad, supermarkets and department stores needs of display and shelf systems, a modern mentality, to the maximum extent to meet consumer needs and desires of an aesthetic approach and a technical expert and experienced staff to meet are our basic Missions.

And in the sector we are in and have always intended to be located in this sector: being a leading brand in domestic market and abroad by following the technological developments, with experienced and expert staff, Working with individuals, institutions and organizations created for the employees to maintain the reliability and always preferred to be customer-oriented business stakeholders' are our basic Vision.

In 2022 we start to produce plastic shopping trolleys a shopping basket production. Somçelik aimed to increase the quality with full automatic coating plant

Somçelik continues new investment in 2023.

04-05

**SIRT SIRTA
RAF SİSTEMLERİ**
BACK TO BACK
RACK SYSTEM



08-09

**ÜÇ AYAK
RAF SİSTEMİ**
LONG SPAN
RACKING SYSTEM



12-13

**ASMA KATLI
RAF SİSTEMİ**
MEZZANINE
RACK SYSTEM



16-17

**AĞIR KAYAR
RAF SİSTEMİ**
PALLET FLOW
RACK SYSTEM



20-21

**DAR KORİDOR
RAF SİSTEMİ**
NARROW AISLE
RACK SYSTEM



24-25

**GİYDİRME CEPHE
RAF SİSTEMİ**
CLAD
RACK SYSTEM



28-29

**ÇELİK
RAF SİSTEMİ**
STEEL
SHELVING SYSTEMS



06-07

**ÇİFT DERİNLİKLİ
RAF SİSTEMLERİ**
DOUBLE DEPTH
RACK SYSTEM



10-11

**İÇİNE GİRİLEBİLİR
RAF SİSTEMLERİ**
DRIVE-IN
RACK SYSTEM



14-15

**KONSOL KOLLU
RAF SİSTEMLERİ**
CANTILEVER
RACK SYSTEM



18-19

**HAFİF KAYAR
RAF SİSTEMİ**
CARTON FLOW
RACK SYSTEM



22-23

**MEKİK
RAF SİSTEMİ**
SHUTTLE
RACK SYSTEM



26-27

**HAFİF - MİNİ
RAF SİSTEMİ**
LIGHT - DUTY
RACK SYSTEMS



30-41

**RACK
AKSESUARLARI**
RACK
ACCESSORIES



SIRT SIRTA RAF SİSTEMİ BACK TO BACK RACK SYSTEM

Sırt Sirta Raf Sistemleri

Sırt Sirta Raf Sistemleri, özellikle farklı ebatlardaki paletlerin, sepet, konteyner, sandık ve sepet ile istiflenecek çeşitli ürünlerin depolanmasını sağlayan, geniş kullanım olanağı sunan, en çok tercih edilen ve en ekonomik depolama sistemlerinden biridir...

İlk giren ilk çıkar (FIFO) prensibine dayanan sistem, çok çeşitli ve fazla miktarda olan ürünün depolanmasına olanak sağlar. İstenilen ürüne, ihtiyaç duyulduğunda hızlı ve direkt erişim sağlanabilen sistemdir. Her ürün birbirinden bağımsız olarak kolaylıkla yerleştirilebilmekte ve taşınabilmektedir. İhtiyaca uygun şekilde yükseklikleri ve genişlikleri ayarlanabilen modüller sayesinde her alanda kolaylıkla kullanılabilir.

Neden Tercih Edilir ?

- Yükleme manuel veya otomatik istif makinalarıyla yapılabilindiği gibi aynı zamanda elle de yapılabilir.
- En küçük alanlarda bile büyük depolama alanları oluşturularak, maksimum yer kullanımı sağlanmaktadır.
- Ayak profillerinin yüksekliği ve traverslerin uzunluğu, ihtiyaç ve taleplere göre ayarlanabilmektedir.
- Traverslerin tırmak sisteminin, kolayca sökülüp takılabileme özelliğinden dolayı hızlı ve güvenli monte edilebilmektedir.
- Sırt Sirta Raf Sistemleri sağlam ve güçlü bir yapıdadır, depolanan ürünlerinizi ezilme vb. zararlara karşı koruma altına alır.

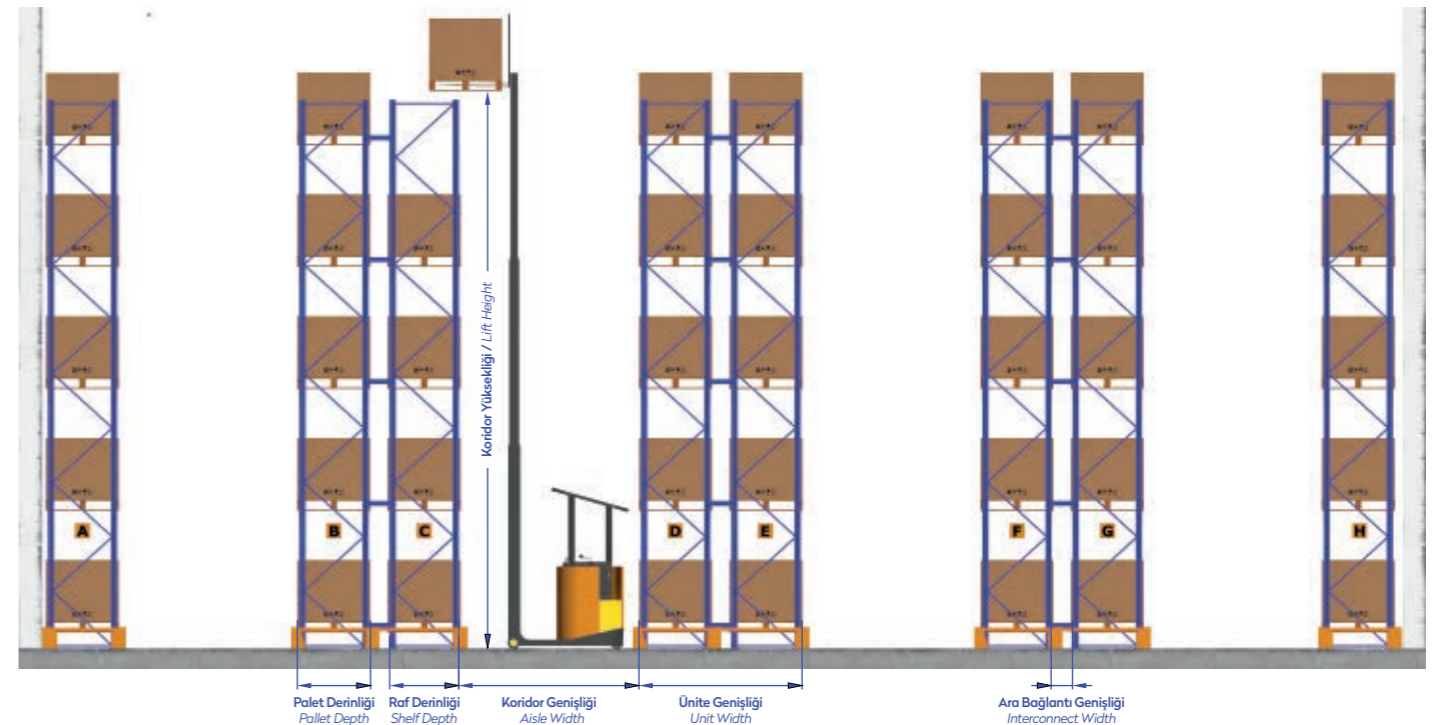
Back To Back Shelving System

Back to Back Shelf Systems, especially the different sizes of pallets, baskets, containers, stacked with crates and baskets for storing a variety of products, which allows extensive use of the most preferred and is one of the most economical storage systems.

The system is based on "First-in, first-out (FIFO)" allows the storage of a wide variety of products. It is a system that allows quick and direct access to the desired product when needed. Each product can be easily in every area thanks to the modules whose height and width can be adjusted to the needs.

Why preferred ?

- Loading can be done by manually or automatic stacking machines as well as by hand.
- By creating large storage areas even in the smallest areas, maximum space utilization is ensured.
- Height of frames and length of traverses can be adjusted according to the needs and demands.
- The nail system of the beams can be mounted quickly and safely due to its easy disassembly and assembly feature.
- Back to Back Shelf Systems, have a solid and strong structure and stored products are protected against damage, crush etc.



ÇİFT DERİNLİKLİ RAF SİSTEMİ DOUBLE DEPTH RACK SYSTEM



Sırt sırta raf sistemi ile aynı özellikleri taşımasına rağmen dar alanlarda koridor boşluklarını azaltmak daha fazla istif alanı oluşturmaya imkan sağlar. Sırt sırta iki sıranın 4 sıra haline getirilerek aradaki koridorun kullanım alanına katılmasını sağlamaktadır. Bu sistemde ürünlerinizi arka arkaya 2 sıra palet yerleşecek şekilde istiflemeniz gerekeceği için aynı ürün gruplarını seçmeniz önem arz edecektir. Ayrıca kullanılacak istifleme aracının ikinci paleti rahatlıkla alabilmesi için teleskobik çatala sahip olunması gerekmektedir.

Although it has same features with back to back rack system, reducing the aisle spaces in narrow spaces allows creating more stowage space. By turning two rows of back to back into 4 rows, it allows the corridor in between to be added to the usage area. In this system, it will be important to choose the same product groups as you will need to stack your products in 2 rows of pallets in a row. In addition, it is necessary to have a telescopic fork so that the forklift truck to be used can easily pick up the second pallet.



ÜÇ AYAK RAF SİSTEMİ LONG SPAN RACK SYSTEM

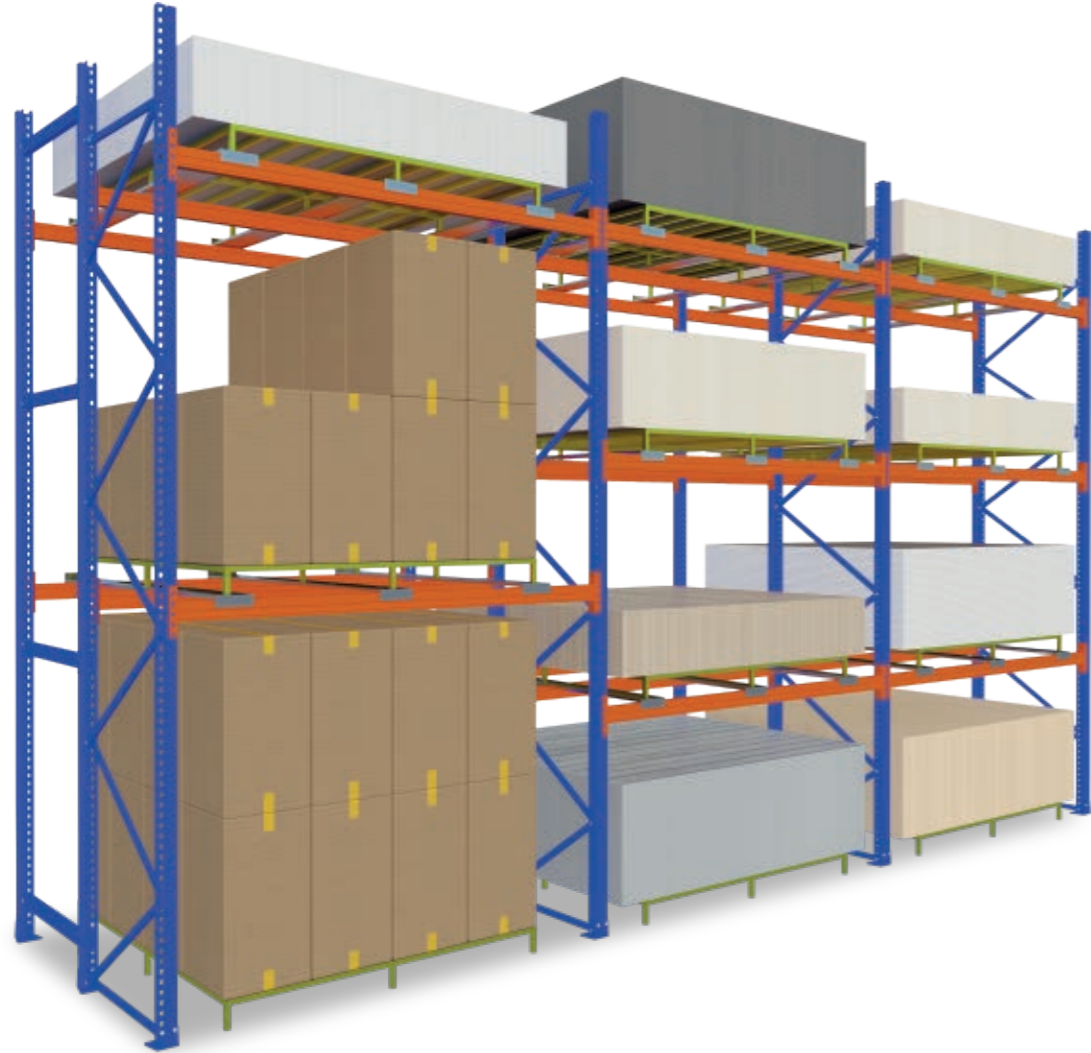
Üç Ayak Raf Sistemleri

3 Ayak Depo Raf Sistemleri, sırt sırta depo raf sistemlerinin bir başka uygulamasıdır. Arka arkaya 2 palet derinliğinde yükleme yapılmakta olup, bu şekilde daha az koridor kullanarak aynı alanda daha fazla depolama kapasitesi sağlanır. Görüntü olarak Double sisteme benzer ancak prensip olarak Sırt Sırta Sistemin arkasına ihtiyaca göre olan uzunluklarda 'Ara Bağlantı Profili' kullanılarak ikinci bir sıra ünite oluşturulmasıdır. Bu sayede Double sistemlerdeki gibi bir üniteye 4 ayak değil 3 ayak kullanılarak ihtiyacınıza göre derinliklerde üniteler elde edilir. 3 Ayak Sistemlerin taşıma kapasitelerine uygun ürünleriniz olduğunda ayak profili, diagonal ve travers daha az kullanıldığından ünite maliyetlerinizi azaltmış olursunuz. Daha çok boyutları büyük ürünleri (Tabaka Sunta, uzun paletli ürünler vb.) istiflenmesinde tercih edilmektedir.



Long Span Racking System

Long span racking system is another application of the back to back rack systems. Loading is done at 2 pallet depths one after the other, thus providing more storage capacity in the same area by using less aisles. It is similar to the double system in appearance, but in principle, a second row unit is formed behind the back to back system by using "interconnect profile" in lengths according to the need. In this way, units with depths according to your need are obtained by using 3 uprights, not 4 uprights, in a unit as in Double Systems. when you have products suitable for the carrying capacity of the Long Span Systems, you will reduce your unit costs since the upright, diagonal and beam are used less. It is mostly preferred for stacking large-sized products (plain chipboard, long pallet products, etc).



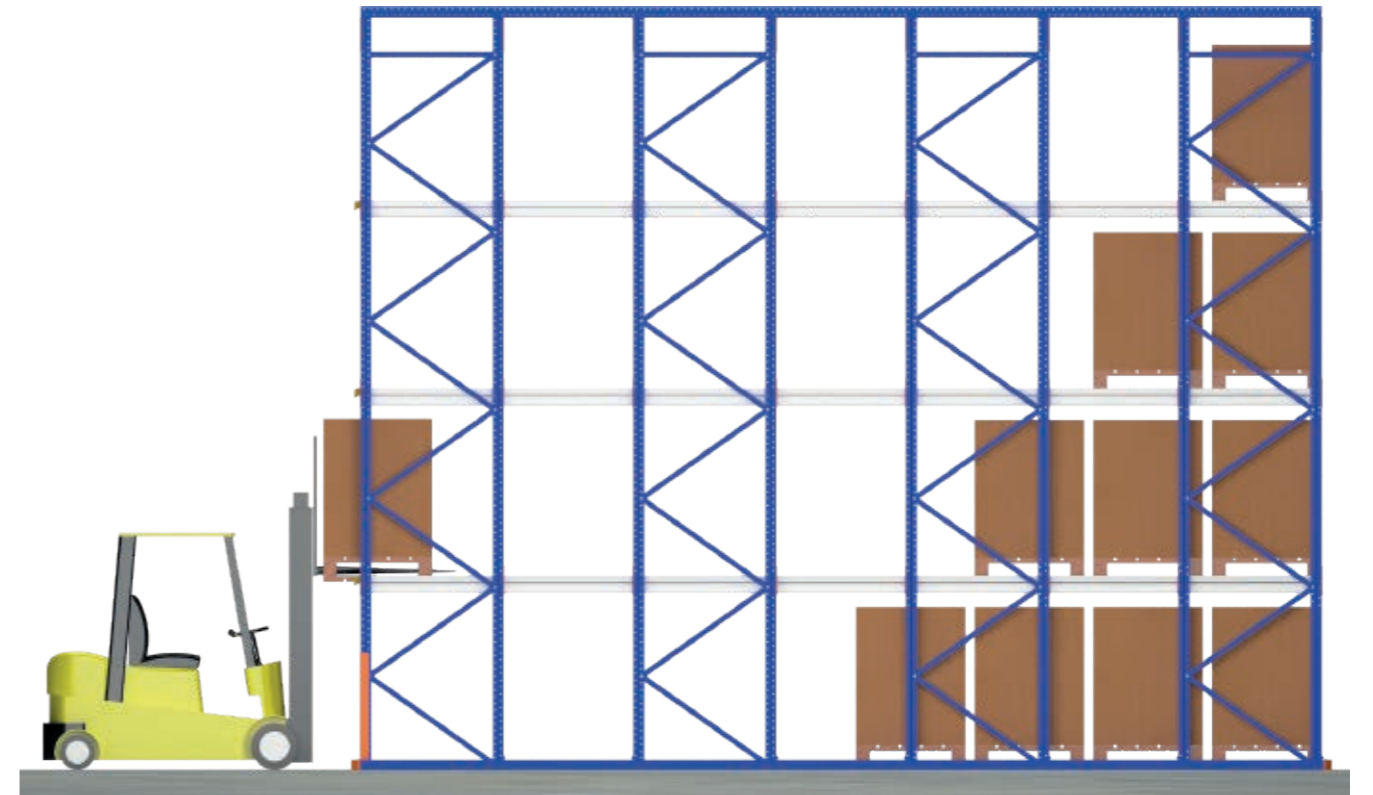
İÇİNE GİRİLEBİLİR RAF SİSTEMİ

DRIVE-IN RACK SYSTEM



İçine Girilebilir Raf Sistemlerinde, üniterin arasında koridor olmadığı için depo alanından en yüksek oranlarda faydalanılmasını sağlar. Bu sebepten dolayı en verimli sistemlerden biridir. Aynı nitelikte ve çokça paletli ürünün depolanması için idealdir. Forklift sistemin içinde hareket eder ve paletlerinizi sondan başa doğru depolar, bu sebepten dolayı daha çok ilk giren son çıkar prensibi ile çıkışın isteniyorsa (drive-through) depo alanının önünde ve arkasında forklift hareket alanları olan sistemlerde kurulabilmektedir. Sistemin yüksekliği ve kat aralıkları, deponuzun yüksekliği ve depolayacağınız ürünlere göre belirlenmektedir. Yükleme ve boşaltma sırasında hızlı hareket etmenizi sağladığı için zamandan kazanır.

Since there are no corridors between the units in Drive-in Rack Systems, the warehouse area is maximized. For this reason, it is one of the most efficient systems. It is ideal for the storing multiple palletized products of the same quality. The forklift moves inside the system and stores your pallets from end to end. Therefore, systems with forklift movement areas can be installed in front of and behind the warehouses if it is desired to work with the first-in, last-out principle (drive-through). The height of the system and spacing of the levels is determined based on the products you store and height of your warehouse. As it allows you to act quickly it helps to save time during loading and unloading.



ASMA KATLI RAF SİSTEMİ MEZZANINE RACK SYSTEM



Asma Katlı Raf Sistemleri

Asma katlı depo raf sistemleri, depolama tesislerinizde yükseklikten maksimum istifade edilerek kullanım alanlarınızdan iyi şekilde faydalanmanızı sağlar. Bu yüzden depolama için alan yüksekliğini kullanamayan tesisler için başlıca çözüm yollarından bir olmaktadır.

Demonte olması, yapısının ve boyutlarının değiştirilebilmesi, gereksiniminize göre uyarlanabilir olmasına, ihtiyaç duyulduğunda eklemeye yapabilmeye yada taşınabilir olmasına imkan sağlamaktadır.

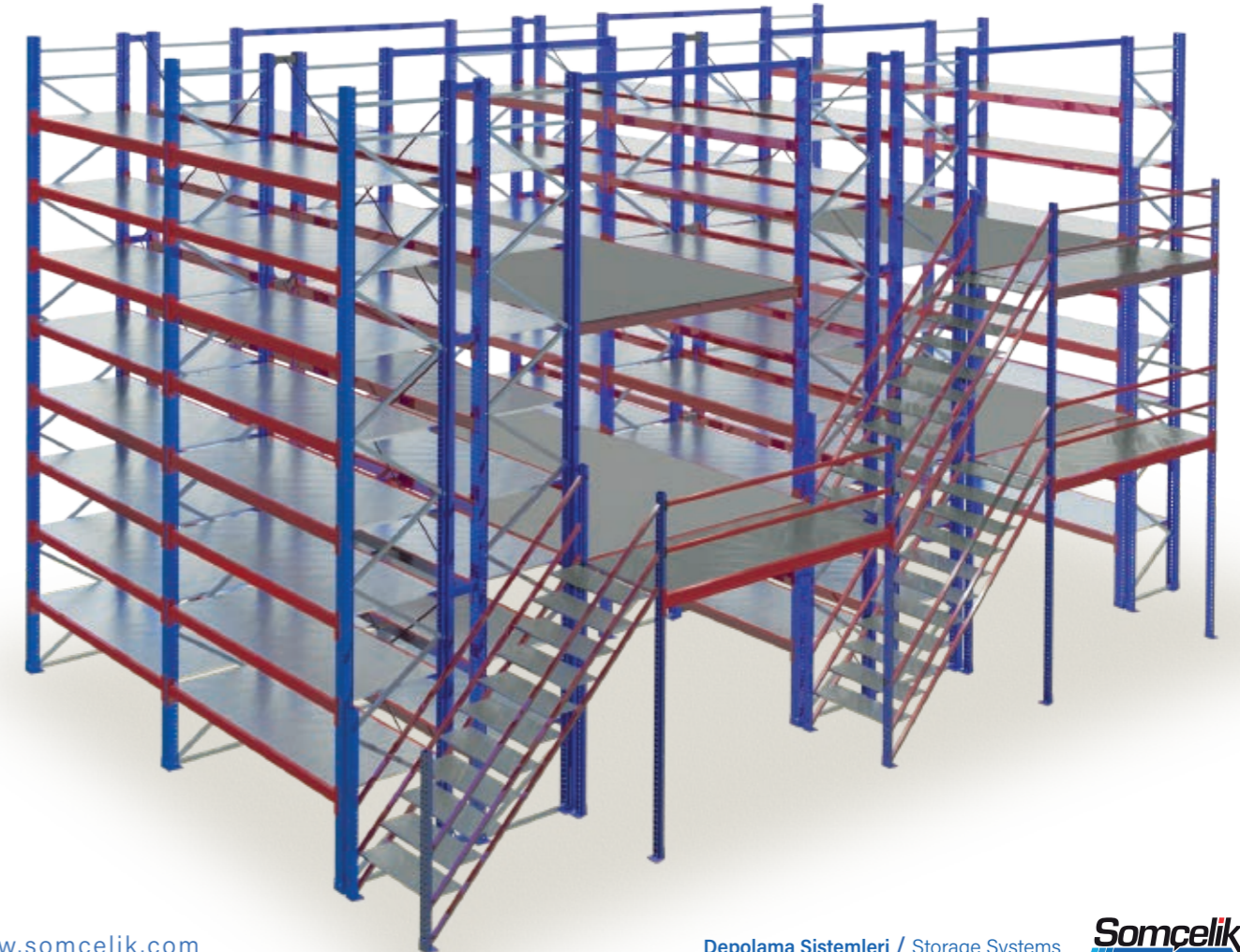
Hızlı ve kolay montaj yapılabilmesi ve diğer raf sistemleriyle uyumlu olması, uygulamalarda tercih edilirliliği arttırdığı gibi ürün çeşitliliğinin fazla oluşu elle yüklemeye yapılacak yerlerde gruplandırma, sipariş hazırlama, ürün toplama ve ürün stoklamada kolaylık sağlanmaktadır.

Asma katlı raf sistemlerinde raf ayakları kullanılarak platform sistemi oluşturulur ve yürüme platformlarının üzerine manuel transpaletler kullanılabilir.

Mezzanine Rack System

Mezzanine storage rack system, allows you to make good use of your usage areas by making maximum use of height in your storage facilities. Therefore, it is one of the main solutions for facilities that cannot use the height of the are for storage. beign disassembled, its structure and dimensions can be changed, it can be adapted according to your needs, it can be added when needed or it can be portable.

Quick and easy installation and compatibility with other shelving systems increase the preferability in applications, as well as the wide variety of products provides convenience in grouping, order preparation, product collection and product stocking in places where manual loading will be made. In mezzanine rack systems, a platform system is created by using shelf uprights and manual pallet trucks can be used on walking platforms.



KONSOL KOLLU RAF SİSTEMİ CANTILEVER RACK SYSTEM



Konsol Kollu Raf Sistemi

Konsol kollu raf sistemleri dikey ayaklar üzerine takılan ve öne doğru uzanan yatay kollardan oluşur. Profiller, borular, çubuklar gibi uzun olan ürünlerin istiflenmesinde kullanılırlar. Alandan kazandırır ve hareket kolaylığı sağlar.

İstiflenecek ürünlerin yükseklik ve ağırlıkları göz önüne alınarak, amacına göre tek taraflı veya çift taraflı olarak kullanılabilirler. İhtiyaç duyulan ölçü büyüklüklerde imal edilebilirler. Konsol kollu raf depolanacak ürünlerin yüksekliğine ve ağırlığına uygun şekilde monte edilmektedir.

Hem iç hemde dış mekânlarda kullanımı güvenli olup hareket kolaylığı sağlaması vinç, forklift benzeri istifleme araçları vasıtasıyla hareket ettirebilmesini mümkün kılar.

Cantilever Rack System

Cantilever rack system consist of horizontal arms that are mounted on the vertical legs and extend forward. they are used for stacking long products such as profiles, pipes and rods. It saves space and provides ease of movement. Considering the height and weight of the products to be stacked, it can be used as one-sided or double-sided according to its purpose. They can be produced in required sizes, the cantilever rack is mounted in accordance with the height and weight of the products to be stored. It is safe to use both indoors and outdoors and provides ease of movement, making it possible to move it by means of stacking vehicles such as cranes and forklifts.

Hafif Konsol Kollu / Light Duty Cantilever



Ağır Konsol Kollu / Heavy Cantilever



AĞIR KAYAR RAF SİSTEMİ PALLET FLOW RACK SYSTEM



Ağır Kayar Raf Sistemi

Palet kayar raf sistemlerinin özelliği, eğimli yapısı ve makara kanalları sayesinde, paletli ürünlerinizin hiç bir hüç uygulamadan yükleme alanından boşaltma alanına doğru kontrollü bir şekilde akışın sağlandığı depo raf sistemi olmasıdır. Yükleme ve boşaltma alanları ayrı olup, bir çok kanal yan yana ve üst üste gelecek, hem depo alanlarınızın yüksekliğinden, hemde genişliğinden maksimum seviyede istifade edebilirsiniz.

Palet kayar raf sistemleri tüm endüstriyel alanlarda ve dağıtım sektörlerinde kullanılabilirliği gibi, daha çok sevkiyata hazırlık ara depo, mal kabul ve sevk alanlarında kullanılmakta olup, depolama ömrü kısa olan veya çabuk bozulabilecek ürünlerin kontrolü açısından rahatlık sağlanması yönüyle de tercih sebebi olmaktadır.

Pallet Flow Rack System

The feature of pallet flow rack systems is a warehouse rack system in which your palletized products flow from the loading area to the unloading area in a controlled manner without any interference, thanks to its inclined structure and roller channels.

Loading and unloading areas are separate, and many channels come side by side and on top of each other, allowing you to benefit from both the height and width of your warehouse areas at the maximum level.

Pallet flowing rack systems can be used in all industrial areas and distribution sectors, and they are mostly used in the preparation for shipment, intermediate warehouse, goods acceptance and dispatch areas, and they are preferred in terms of providing comfort in terms of controlling products with short storage life or perishable products.



HAFİF KAYAR RAF SİSTEMİ

CARTON FLOW RACK SYSTEM

Kutu Kayar Raf Sistemi

Kutu kayar raf sistemleri küçük çaptaki kutulu ürünlerin, depolanması ve sipariş toplama işlemleri için tercih edilen sistemlerdir. Yükleme ve boşaltma tarafları ayrı olup bir yönden yükleme yapılırken diğer yönden ise toplama işlemi yapılabilmektedir. FIFO (ilk giren ilk çıkar) prensibine göre çalışan sistem, en öndeki ürün alındığında eğim ve silindirler vasıtasıyla arkadaki ürünleri öne gelmesi mantığıyla çalışır. Bu sayede depolamanın yanı sıra nakliye görevini de üstlendiği için ürünlerin unutulup son kullanma tarihinin de geçmesi de önlenmiş olur. Kutu kayar raf sistemleri genel genel depolama raflarına uyumlu olup soğuk depo şartlarına da uygundur. Makara adetleri, kutuların ağırlığına ve ebatlarına göre değişebilmektedir. Kanallar arasında ayırıcılar yerleştirilerek kayar kanalların birbirinden ayrılmasını sağlanabilmektedir.



Avantajları

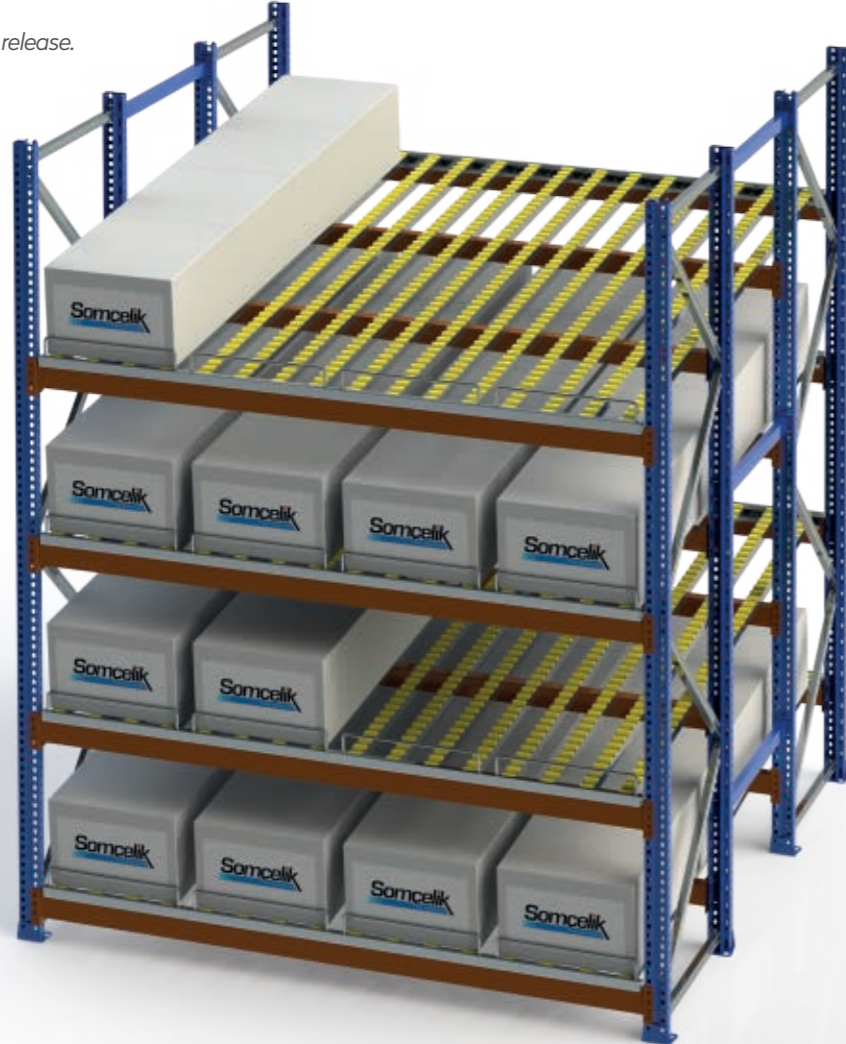
- Fifo prensibi ile kullanılır.
- Ürün tahliyesinde rafta boşluk kalmaz.
- Maksimum kullanım sağlar.

Carton Flow Rack System

Carton Flow rack systems are the preferred systems for the storage and picking of small-sized boxed products. Loading and unloading sides are separate and loading can be done from one side and collecting can be done from other side. Working according to the FIFO (first in, first out) principle, the system works with the logic of bringing products from back to front by means of inclination and cylinders when the frontmost product is taken. In this way, since it undertakes the duty of transportation as well as storage, it is also prevented that the products are forgotten and the expiration date is passed. Box sliding shelf systems are compatible with general storage shelves and are also suitable for cold storage conditions. The number of reels may vary according to the weight and dimensions of the boxes. By placing separators between the channels, the sliding channels can be separated from each other.

Advantages

- Used with the FIFO principle.
- No shelf space in the product release.
- It provides maximum use



DAR KORİDOR RAF SİSTEMİ

NARROW AISLE RACK SYSTEM

Dar Koridor Raf Sistemi

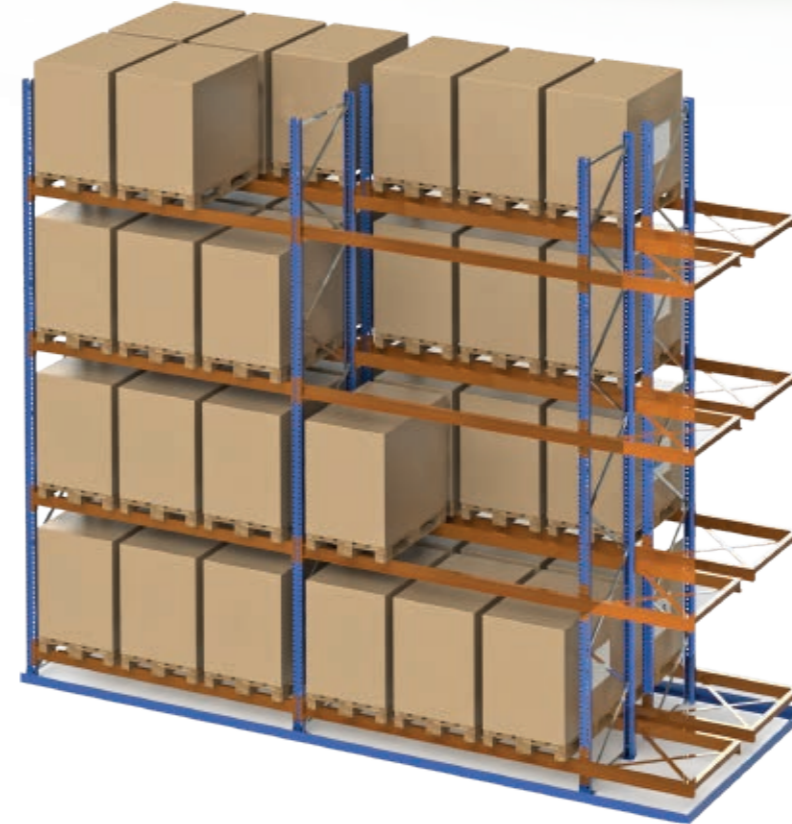
Oldukça yüksek olan bu depolama sisteminde üst katlarda bile palet yükleme boşaltma işleminin yanı sıra, palet üzerinden manuel sipariş hazırlama da yapılabilmektedir.

Dar koridor depo raf sistemi depo alanınızın özellikle yüksekliğinden maksimum fayda sağlamak amacıyla tasarlanan çalışma koridorları daraltılarak en üst seviyede istiflemenin yapılabildiği depo raf sistemleridir. Bu sistemin tercihinde öncelikle depo zemini önemli bir faktör olup sonrasında istiflenecek malzemenin özellikleri depolama da gereken hız yoğunluğu, ürüne erişebilirlik, kullanılacak forklift tipi gibi farklı unsurlara göre hareket edilmektedir. Yükleme ve boşaltma için özel istif araçlarının kullanıldığı bu depolarda, üniteler kullanılacak özel istif aracına göre 14 - 15 m yükseklikte yapılabilmektedir. Kullanılan özel istifleme araçları (Man-Up), koridor kenarlarına montajı yapılan klavuz rayları veya zemin içinde döşenen elektronik takip sistemi aracılığıyla hareket eder. Oldukça yüksek olan bu depolama sisteminde üst katlarda bile paket yükleme boşaltma işlemlerinin yanı sıra, palet üzerinden manuel sipariş hazırlama da yapılabilmektedir.



Narrow Aisle Rack System

In this very high storage system, in addition to pallet loading and unloading, manual order preparation can also be done on the pallet, even on the upper floors. Narrow aisle warehouse racking system is the warehouse racking systems, which are designed to get maximum benefit from the height of your warehouse area, by narrowing the working aisles and stacking at the highest level. In the choice of this system, first of all, the warehouse floor is an important factor, and then different factors such as the characteristics of the material to be stacked, the speed density required in the storage, the accessibility of the product, the forklift type to be used are acted upon. In these warehouses, where special forklift trucks are used for loading and unloading, the units can be built at a height of 14 - 15 meters depending on the special forklift to be used. The special stacking vehicles (Man-Up) used move through the guide rails mounted on the corridor edges or the electronic tracking system laid in the floor. In this highly high storage system, besides the loading and unloading of packages even on the upper floors, manual order preparation can also be done on the pallet.



MEKİK RAF SİSTEMİ SHUTTLE RACK SYSTEM

Mekik Raf Sistemi

Mekik (Shuttle) depo raf sistemi temel olarak Drive-In Depo Raf Sistemi ile aynı yapıdadır. Ancak forkliftlerin depolar koridoruna girmesine gerek kalmadan "Mekik" (Shuttle) adı verilen elektrikli ve radyo kontrolü ile çalışan bir taşıyıcı ile ürünlerin raf kanalları boyunca yüklenmesini ve boşaltmasını sağlar. Yüksek yoğunluklu yarı otomatik bir depolama sistemi olan Mekik Depo Raf Sistemleri FIFO (ilk giren ilk çıkar) veya FILO (ilk giren son çıkar) prensibi ile çalışmaktadır ve depo alanında maksimum kullanımına olanak sağlamaktadır. Sistemde tüm yükleme ve boşaltma işlemleri ön koridorda yapılır. Paletlerin derinlemesine istiflenmesi ve istiflendiği yerden alınması işlemleri, operatörün uzaktan kumanda aracılığıyla gönderdiği komutlar ile sağlanır. Mekik cihazına gönderilen komutlar sırasıyla otomatik olarak gerçekleşir. Bu sayede Drive-In sisteme göre ortalama iki kat daha hızlı çalışan sistemde her türlü istifleme aracı ile çalışmak mümkündür. Mekik cihazları elektromekanik bir yapıdadır ve gücünü aküsünden alır. Lazer okuyucuları sayesinde Drive-In sisteme göre hızlı olmasının yanı sıra güvenlik açısından da daha kullanışlıdır. Her kata farklı ürünler yerleştirilebilir ve farklı ölçülerdeki paletler ile çalışılabilir.



Shuttle Rack System

The Shuttle warehouse racking system is basically the same as the Drive-In Warehouse Racking System. However, without the need for forklifts to enter the warehouse aisle, it enables the products to be loaded and unloaded along the shelf channels with an electric and radio controlled carrier called "Shuttle". Shuttle Warehouse Racking Systems, which is a high-density semi-automatic storage system, works with the FIFO (first in, first out) or FILO (first in, last out) principle and allows maximum use in the warehouse area. All loading and unloading operations in the system are done in the front aisle. Deep stacking and picking up of pallets are provided by the commands sent by the operator via the remote control. The commands sent to the shuttle device are executed automatically, respectively. In this way, it is possible to work with all kinds of forklift trucks in the system, which works twice as fast as the Drive-In system. Shuttle devices are electromechanical and get their power from the battery. Thanks to its laser readers, it is not only faster than the Drive-In system, but also more useful in terms of security. Different products can be placed on each floor and it is possible to work with pallets of different sizes.



GİYDİRME CEPHE RAF SİSTEMİ

CLAD RACK SYSTEM

Giydirme Raf Sistemi

Giydirme depo raf sistemleri, betonarme yapılara göre çok daha ekonomik, çelik yapılar ile kıyaslandığında ise daha düşük maliyetleri olduğundan oldukça avantajlıdır. Bu sistem ile depo alanında ürünlerinizi taşıyacak olan depo raflarınız. Aynı zamanda kolon ve kiriş görevlerini üstlenmekte olup çatı ve dış cepheniz bu sistemin üzerine monte edilmektedir. Bu sayede bina inşaatına gerek duymadan hem raf ihtiyacınız hem de deponuz için gerekli olan yalıtım gereksinimlerine tam da ihtiyaç duyduğunuz kadar karşılanmış olur. Çünkü bu durum aynı zamanda kolon ve kirişlerin meydana getirdiği alan kayıplarının ortadan kalkmasını sağlar. Üstelik tüm bunlara %17 ile %29 arasında daha az maliyet ile daha kısa sürede ve anahtar teslimi sahip olmuş olursunuz. Giydirme depo raf sistemlerinde, içinde kullanılması düşünülen araçlarının (forklift vb.) özelliklerine göre koridor genişlikleri, yükseklikleri belirlenebilir. İhtiyaca göre kullanılacak alan projelendirilerek beton temel çalışması yapılır ve raf sistemi bu temele sabitlenerek sandaviç paneller ile dış cephe kapatılır. Depo raf sistemlerinin modüler yapısı sayesinde, istenilen yükseklikte yapılabildiği için kullanılacak alanlardan yine bu modüler yapısındaki esneklik sayesinde deprem gibi doğal afetlere karşı dirençli olabildiği gibi istendiğinde rahatça sökülerek farklı alanlara taşınabilmektedir. Maksimum faydayı sağlamanın yanı sıra ek alana ihtiyaç duyulması durumunda sistemin devamı olarak uzatılması mümkün olmaktadır.



Rack Clad System

Clad storage rack systems are much more economical than reinforced concrete structures, and are very advantageous as they have lower costs compared to steel structures. With this system, your warehouse shelves, which will carry your products in the warehouse area, also assume the functions of columns and beams, and your roof and exterior are mounted on this system. In this way, the insulation requirements for both your shelf needs and your warehouse are met exactly as you need them, without the need for building construction. Because this situation also ensures that the loss of space caused by columns and beams is eliminated. Moreover, you will have all these in a shorter time and on a turnkey basis with 17% to 29% less cost. Corridor widths and heights can be determined according to the characteristics of the vehicles (forklifts, etc.) that are intended to be used in the clad warehouse rack systems. Concrete foundation work is done by designing the area to be used according to the need, and the shelf system is fixed to this foundation and the exterior is closed with sandwich panels. Thanks to the modular structure of the warehouse rack systems, it can be used at the desired height, and thanks to the flexibility in this modular structure, it can be resistant to natural disasters such as earthquakes, and it can be easily disassembled and transported to different areas when desired. In addition to providing maximum benefit, it is possible to extend the system as a continuation if additional space is needed.

Cephe Giydirme Öncesi / Before Clad Rack



Cephe Giydirme Sonrası / After Clad Rack



HAFİF - MİNİ RAF SİSTEMİ LIGHT - DUTY RACK SYSTEMS

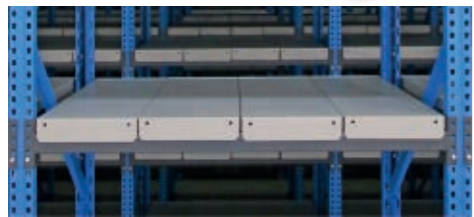


Hafif - Mini Raf Sistemi

Farklı kombinasyonları ile geniş kullanım alanına sahip hafif - mini depo raf sistemleri, hafif stok depolaroda, gross marketlerde, endüstriyel mağazalarda, yapı marketlerde ve benzeri yerlerde depolama yada direk teşhir amaçlı olarak kullanılabilir. Aynı anda hem depo hemde teşhir amaçlı kullanılabilir ve nispeten daha hafif ürünlerin depolanmasında tercih edilmektedir. Çoğunlukla insan gücü ile yükleme ve boşaltma yapılmaktadır. Ekonomik ve montajın pratik olması öne çıkan başlıca özellikleridir.

Light - Duty Rack System

Light - duty warehouse racking systems, which have a wide area of use with their different combinations, can be used for storage or direct display in light stock warehouses, gross markets, industrial stores, DIY stores and similar places. Loading and unloading is mostly done by manpower. Economical and practical installation are its main features.



Tava (Saçaklı) / Fringed Shelf



Tava (Saçaksız) / Shelf



Sunta Raf / Chipboard Shelf



ÇELİK RAF SİSTEMİ STEEL SHELVING SYSTEM

Çelik Raf Sistemleri

Çelik raf sistemleri, ürünlerinizin depolanmasında kolaylık sağlayan sistemlerdir. Genellikle arşivlerde tercih edilir ve bu sayede klasörlerinizi rahat bir şekilde düzenleme ve yerleştirme imkanı sunmaktadır. İsteğe göre farklı renk seçenekleri olmakla birlikte piyasada ve stoklarda standart olarak bulunur.

Çelik raf ihtiyacı karşılarken alan, yükseklik, ürün ağırlığı ve ebatları göz önünde bulundurularak karar verilir. Bu etkenler ile profil yüksekliği ve profil kalınlığı, raf aralığı, raf sayısı ve raf kalınlığı belirlenerek minimum maliyetlerle, maksimum verimlilik sağlanır.

Çelik raf ofiste, arşiv odanızda ya da evinizde ürünlerinizin depolanmasında, düzenlenmesinde kolaylık sağlar ve size daha fazla alan sağlar.



Steel Shelving System

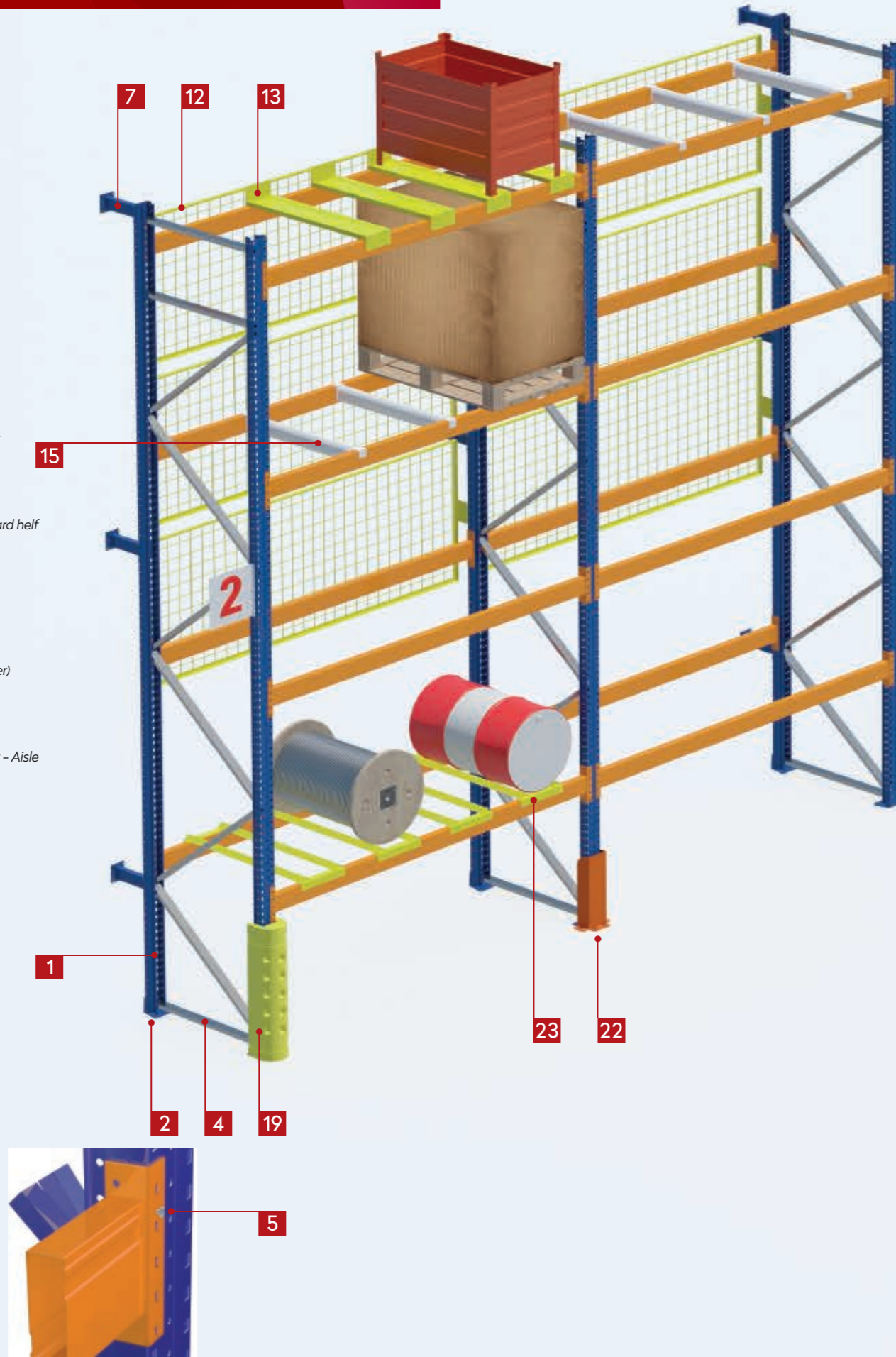
Steel rack systems are systems that provide convenience in the storage of your products. It is generally preferred in archives and thus offers the opportunity to organize and place your folders comfortably. Although there are different color options upon request, it is available as standard in the market and in stocks. While the steel shelf meets the need, the decision is made by considering the area, height, product weight and dimensions. With these factors, profile height and profile thickness, shelf spacing, number of shelves and shelf thickness are determined, providing maximum efficiency with minimum costs. Steel shelf provides convenience in storing and organizing your products in your office, archive room or home and provides you with more space.



TEMEL BİLEŞENLER

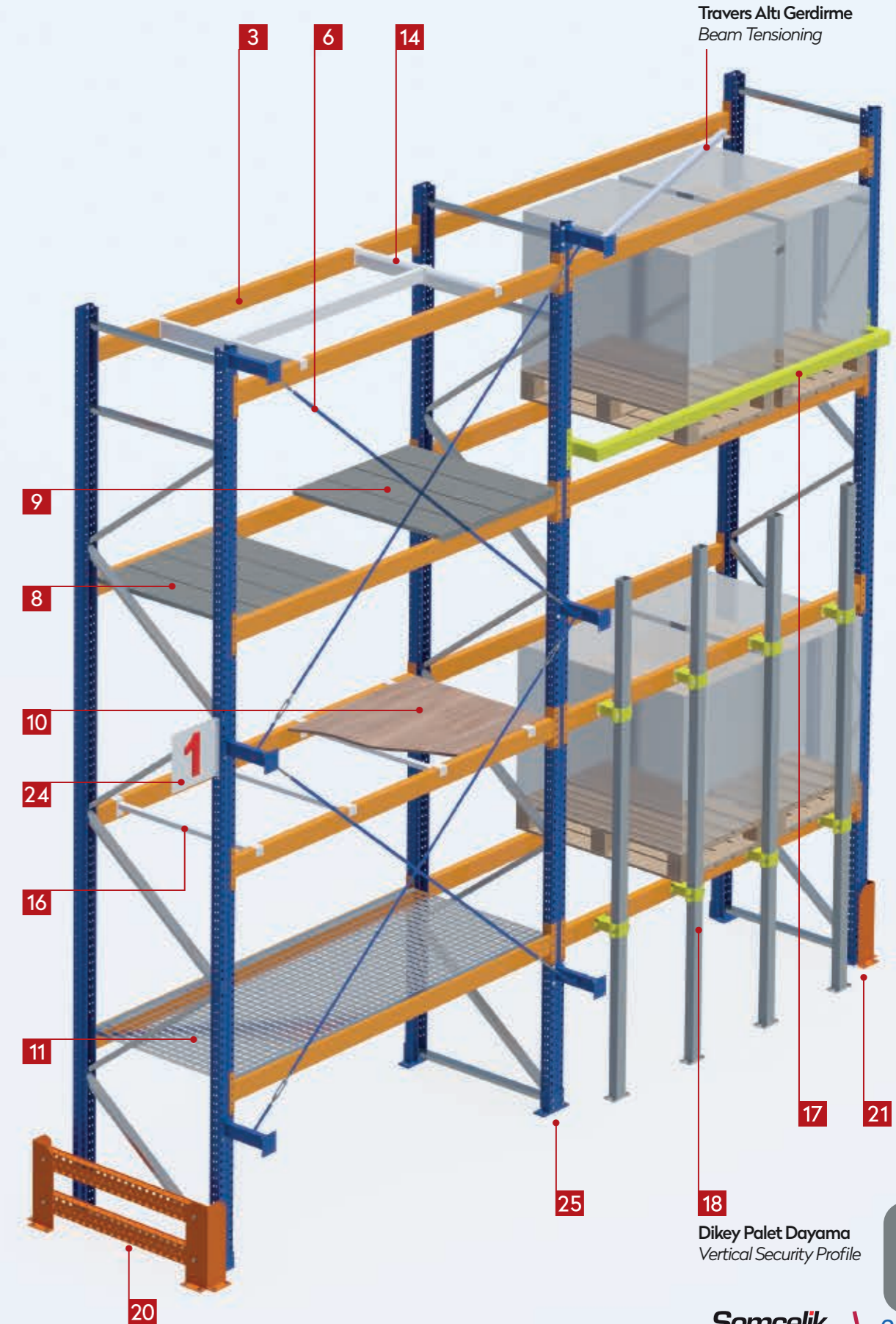
BASIC COMPONENTS

- 1 Profil Ayak / Frame
- 2 Profil Ayak Yer Bağlantısı / Frame Floor Connection
- 3 Travers / Beam
- 4 Diagonal Bağlantı Profilleri / Diagonal Connection Profiles
- 5 Emniyet Kilidi / Safety Latch
- 6 Profil Gerdime Takımı / Profile Stretching Kit
- 7 Ara Bağlantı / Interconnection
- 8 Tava (Saçaksız) / Shelf
- 9 Tava (Saçaklı) / Fringed Shelf
- 10 Sunta Raf / Chipboard Shelf
- 11 Izgara Raf / Metal Grating Shelf
- 12 Ürün Emniyet Kafesi / Product Safety Cage
- 13 Sandık Altı Emniyet Rafı / Security Shelf For Can Container
- 14 Palet Altı Emniyet H Profili / H Security Profile For Pallets
- 15 Palet Altı Emniyet Profili / Security Profile For Pallets
- 16 Sunta Raf Altı Emniyet Profili / Security Profile For Chipboard shelf
- 17 Palet Sonlandırıcı Profil / Pallet Finisher Profile
- 18 Dikey Palet Dayama / Vertical Security Profile
- 19 Ayak Koruma (Plastik) / Foot Protection (Plastic)
- 20 Ayak Koruma Bariyeri / Foot Protection Barrier
- 21 Profil Ayak Koruması (Köşe) / Frame Foot Protection (Corner)
- 22 Profil Ayak Koruması (U) / Frame Foot Protection
- 23 Varil Sabitleme Profili / Fixing Barrel Profile
- 24 Ünite - Koridor Numara Levhaları / Number Plates For Unit - Aisle
- 25 Gömlekli Ayak Pabucu / Upright Footplate



Raf Sistemleri Temel Bileşenleri / Basic Components of Rack System

Depolama sistemlerini, modern çizgiler ile kaliteyi bir araya getirerek oluşturan Somçelik depolanacak her türlü ürününüze göre farklı çözümler sunarak ihtiyaçlarınıza cevap vermektedir. Somçelik, combines modern lines with quality and offers different solutions for your all kinds of products storage systems.



Travers Altı Gerdime
Beam Tensioning

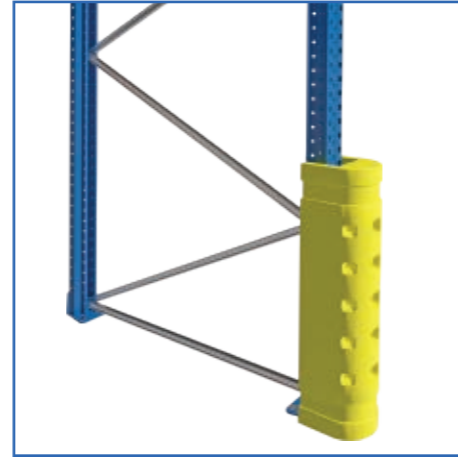
Dikey Palet Dayama
Vertical Security Profile



21 - Profil Ayak Koruması (Köşe)
Frame Foot Protection (Corner)



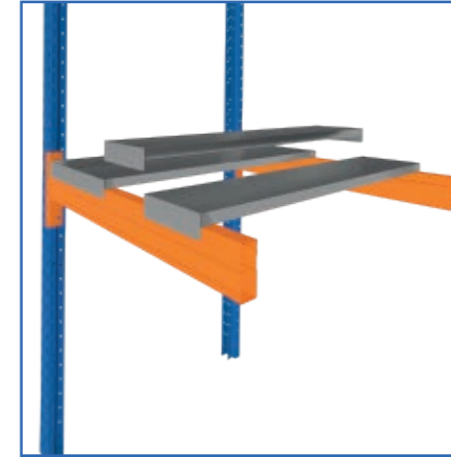
20 - Ayak Koruma Bariyeri
Foot Protection Barrier



19 - Ayak Koruma (Plastik)
Foot Protection (Plastic)



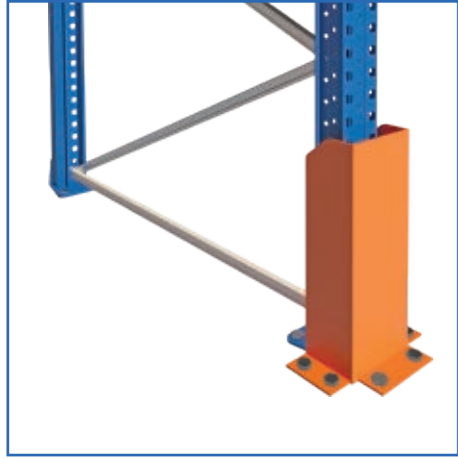
8 - Tava (Saçaksız)
Shelf



9 - Tava (Saçaklı)
Fringed Shelf



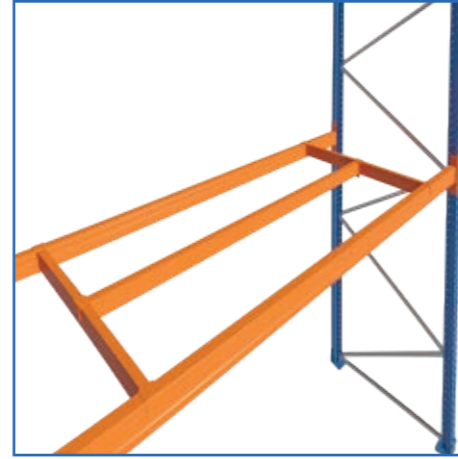
10 - Sunta Raf
Chipboard Shelf



22 - Profil Ayak Koruması (U)
Frame Foot Protection (U)



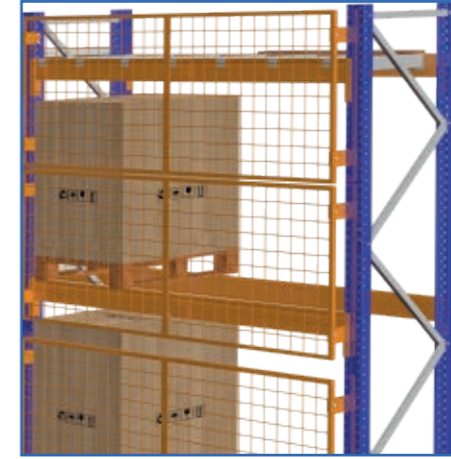
15 - Palet Altı Emniyet Profili
Security Profile For Pallets



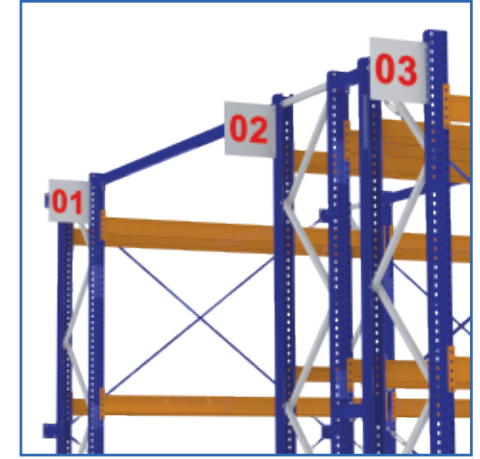
14 - Palet Altı Emniyet H Profili
H Security Profile For Pallets



11 - Izgara Raf
Metal Grating Shelf



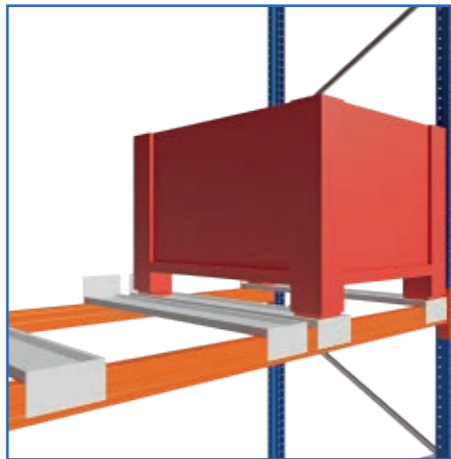
12 - Ürün Emniyet Kafesi
Product Safety Cage



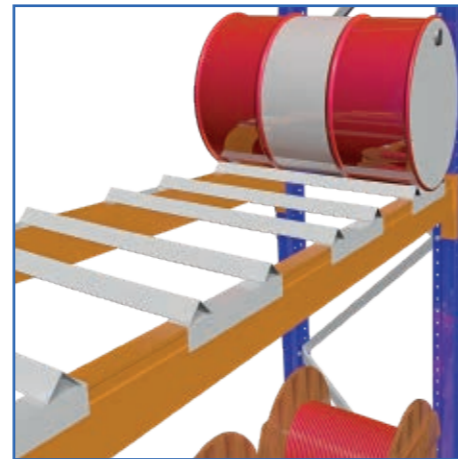
24 - Ünite - Koridor Numara Levhaları
Number Plates For Unit - Aisle



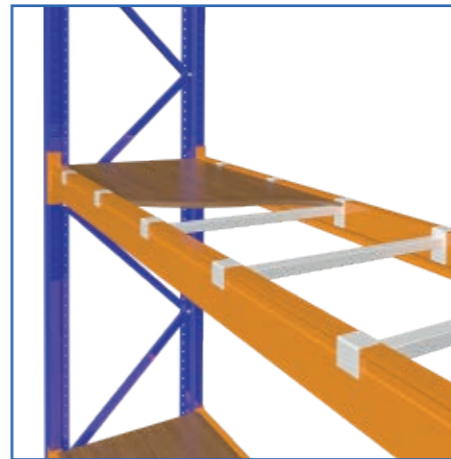
25 - Gömleklili Ayak Pabucu
Upright Footplate



13 - Sandık Altı Emniyet Rafı
Security Shelf For Container



23- Varil Sabitleme Profili
Fixing Barrel Profile



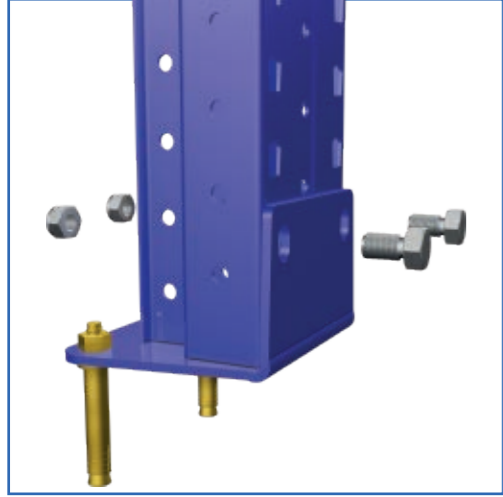
16 - Sunta Raf Altı Emniyet Profili
Security Profile For Chipboard Shelf



17 - Palet Sonlandırıcı Profil
Pallet Finisher Profile



26 - Raf Yük Etiketi
Shelf Sticker



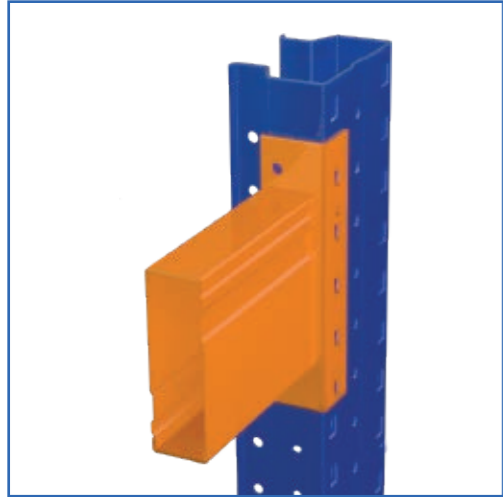
2 - Profil Ayak Yer Bağlantısı
Floor Connection Of The Frame



Çelik Dübel
Steel Dowel

Profil ile zemin arasında bağlantıyı sağlar. Bu sayede raf sisteminin istenmeyecek şekilde hareket etmesini önlenmiş oluruz. Bir veya iki adet ankraj ile zemine tutturulur. Bu aşamada zeminin mukavemetinde dikkate almak gerekmektedir. Profil ebatlarına göre farklı ölçülerde imal edilirler. Profilin zemine uyguladığı baskıyı yayarak zeminin mukavemetini artırır.

Provides the connection of frame and floor. In this way, we can avoid to move the rack system. The foot is screwed to the floor with one or two steel dowels. In this step it is necessary to take into account the strength of the floor. They are manufactured in different sizes according to the frames sizes. It increases the strength of the floor by

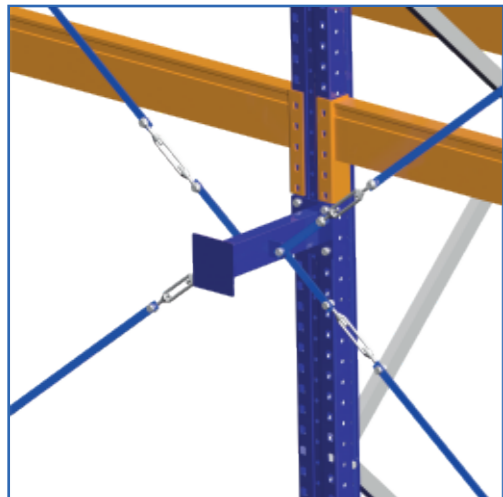


5 - Emniyet Kilidi
Safety Lock

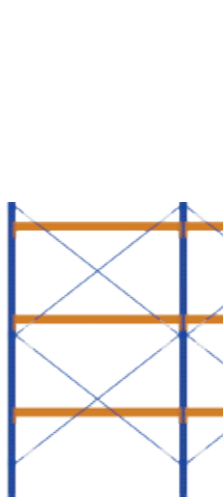


Raflara ürün yerleştirilirken yada alınırken traverslere gelebilecek güçlü darbeler karşısında traversin yerinden çıkmasını engellemek amacı ile kullanılırlar. Güvenlik açısından çok önemli olan emniyet kilitleri traverslerin profile geçen ger bağlantı konnektörü üzerinde 1'er adet bulunmalıdır. Yani her traverse 2 adet kullanılmaktadır.

It is used to prevent the beams removing while loading or unloading the goods the the shelves. Security locks are very important items for safety and should be used 2 pieces in every beam.



6 - Profil Gerdirme Takımı / Profile Stretching Kit

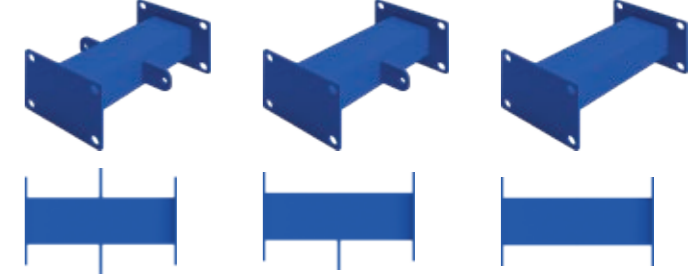


Raf üzerinde yük arttıkça profil ayaklar arasında esnemenin artmasını engellemek için gerdirme takımı devreye girer. 2 profilin arası çapraz bağlantı ile gerdirilir ve bu şekilde yüke karşı mukavemet artırılır.

Profile stretching kit, prevents the increase of expansion of the frames in case of increase of the weight on the shelves. Two profiles stretched by the help of cross connections and it helps to increase the strength against to load



7 - Ara Bağlantı
Interconnection



Ara bağ çift mapalı
Interface with double ringbolt

Ara bağ tek mapalı
Interface with single ringbolt

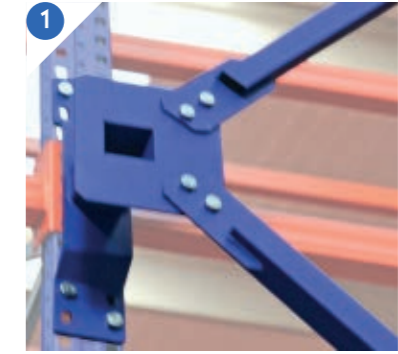
Ara bağ mapasız
Interface without ringbolt

2 ya da fazla yan yana kurulan raf sistemlerinde, üniteleri birbirine bağlamak için aralarına kullanılan bağlantı profilidir. Ünitenin boyu yükseldikçe mukavemeti arttırmada önemli güvenlik önlemidir.

It is a connection profile that used to tie 2 or more units side by side. It is a necessary safety element to increase the strength in case of increasing the height of the units.



27 - Ağır Rack Deprem Aparatı / High Rack Earthquake Apparatus



Kenar Mapası
Ringbolt For Side



Orta Mapası
Middle Ringbolt



Zemin Mapası
Ground Ringbolt

AYAK KESİTLERİ ve ÖZELLİKLERİ

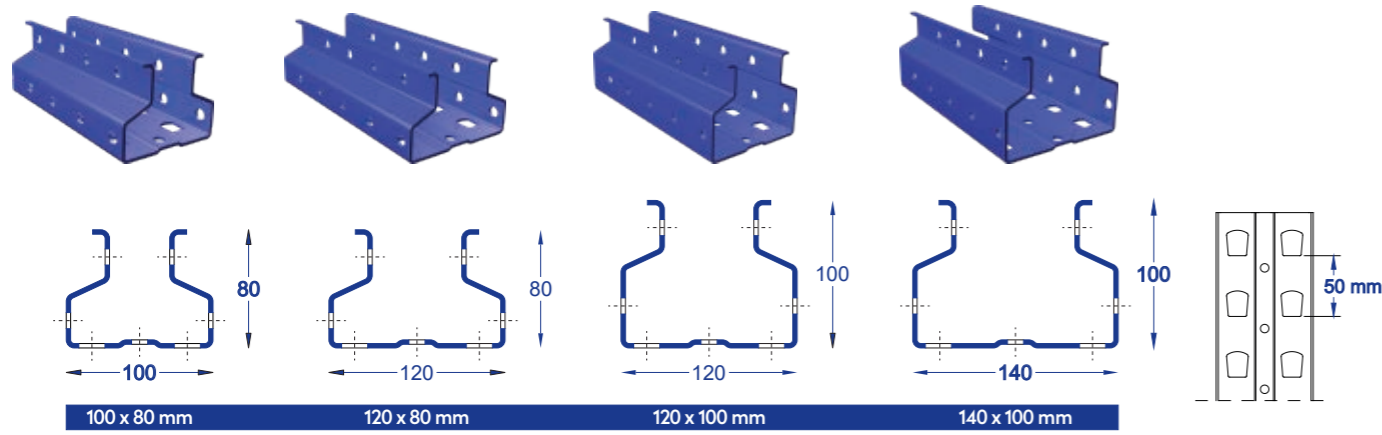
FRAME CROSS SECTION & FEATURES

Raf Derinlikleri ve Profil Yükseklikleri / Shelf Depths And Profile Heights

Üzerinde her 50 mm 'de bir delik bulunan profil ayaklar ihtiyaçlara göre farklı uzunluklarda üretilebilir ve farklı derinliklerde yatay veya çapraz diagonal bağlantı yöntemleri ile monte edilmektedirler. Profil uzunluğu depo alanının yüksekliğine ve raf sayısına göre belirlenebilirken, çapı ve kalınlığı ise uzunluk göz önünde bulundurularak, depolanacak ürünün ağırlığına göre tespit edilmektedir.

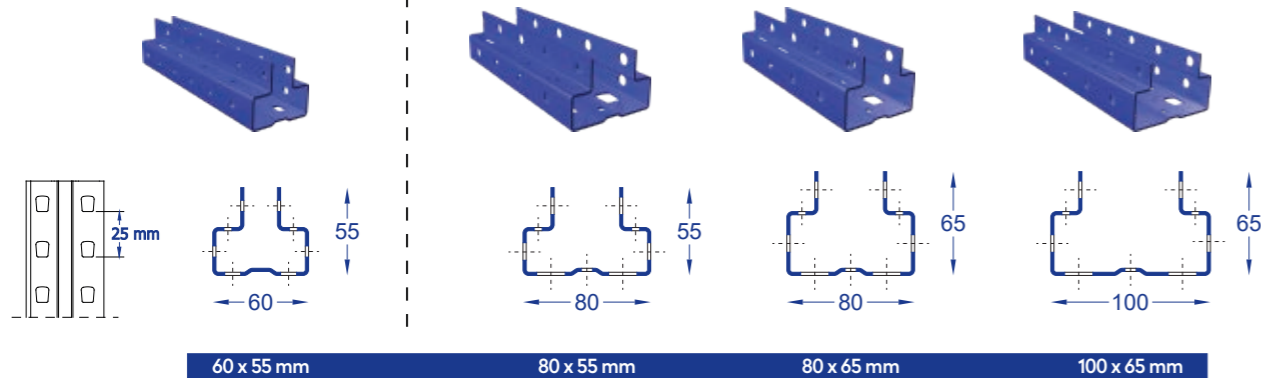
There are holes in every 50 mm on the frames and can be produce in different lengths up to demands and can be mounted in different depths with horizontal or diagonal cross connections. The length of the frame can be determined by the height of the storage and shelf quantity. The thickness and diameter should be determined by the length and the weight of the product stored.

Ağır Rack Profilleri / Back To Back Shelving System



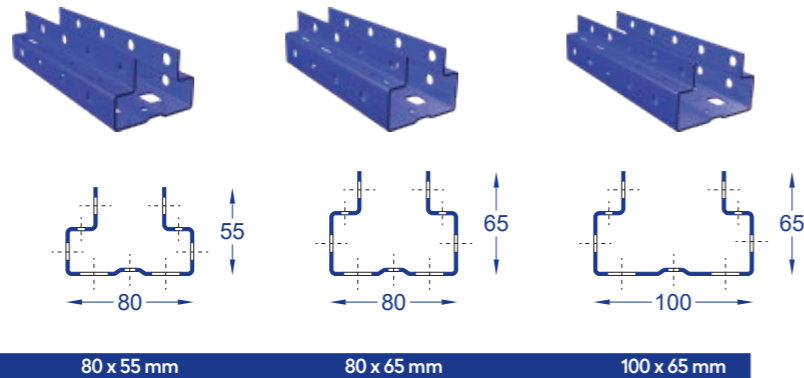
Mini - Hafif Rack Profilleri

Light - Duty Rack Profiles



Yapı - Gross Market Rack Profilleri

Construction Market Profiles



TRAVERS KESİTLERİ ve ÖZELLİKLERİ

TRAVERSE CROSS SECTION & FEATURES

Travers Çeşitleri / Traverse Types

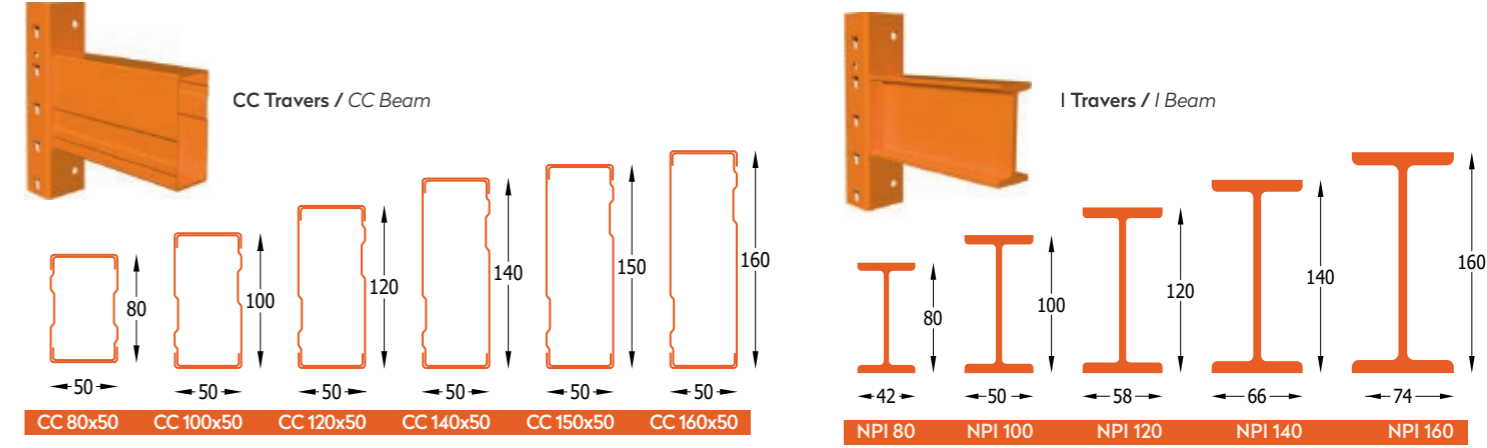
CC Travers

C şeklinde iç içe geçmiş iki 1,5 mm profilin birbirine kaynatılması ile meydana getirilen dayanıklı, geniş kullanım alanına sahip traverslerdir.

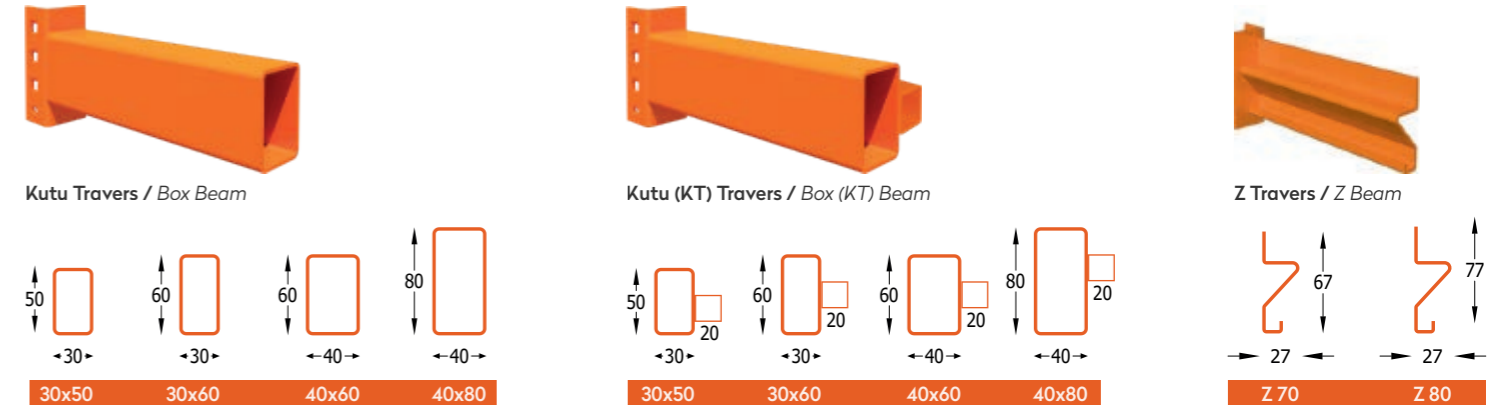
CC Beams

C shaped nesting formed by welding together two pieces of 1,5 thickness profiles, are durable and has wide range of esage.

Ağır Rack Kullanılan Traversler / Beams For Heavy Duty Rack



Hafif - Mini Rack Kullanılan Traversler / Beams Of Mini Rack



İhtiyaca Göre Konnektör Bağlantı Tipleri

Connection Type Of Connectors Due To The Requirements

ÜSTTE
TOP



ORTADA
MIDDLE



ALTTA
BOTTOM



Konnektör Tırnak Yapısı
Nail Structure Of Connector



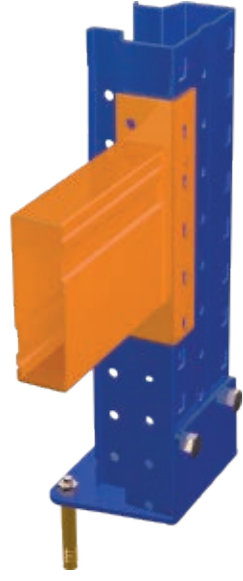
3 Tırnaklı Konnektör
Three Prong Connector



4 Tırnaklı Konnektör
Four Prong Connector



5 Tırnaklı Konnektör
Five Prong Connector



Travers / Beams

Sırt sırta raf sistemlerinde temel bileşenlerden biri de traverslerdir. Yükün üzerine konduğu taşıyıcı Elemandır. Yatay olarak konnektörlerindeki tırnaklar vasıtası ile iki ucundan profillere (ayaklara) monte edilirler ve herhangi bir sebeple yerinden çıkmasını engellemek için her konnektöre 1 tane emniyet pimi takılarak güvenlik sağlanır. En yaygın kullanılan CC profiller olsa da istiflenecek ürünlerin ağırlığına göre çeşitli profil alternatifleri bulunmakta olup ihtiyaca göre farklı uzunluklarda üretilebilmektedir.

One of the main components of back-to-back racking system is beams. They are the carrier Elements that load are placed on. Mounted to the frames with the help pf nails places on the connectors and secured with safety pins. While the most commonly used are CC profiles, due to the loading weights there is a variety of alternatives and can be manufactured in different lengths according to needs.

Oldukça dayanıklı olan traversler kullanılacak ürün, palet, sandık vb. unsurlara göre belirlenirler. Traversin uzunluğu genellikle yaygın olarak kullanılan euro palet ölçülerine göre belirlenmektedir.

The beams, which are highly durable, determined by the stacked products such as pallets, chests etc. The beams length is usually determined by the size of euro pallets.



1 Sıra Palet Yerleşimi / Column Pallet Alignment

Palet / Pallet	A	B	Travers Uzunluğu / Beams Length
	800	1200	950
	1000	1200	1150
	1200	1200	1350



2 Sıra Palet Yerleşimi / Column Pallet Alignment

Palet / Pallet	A	B	Travers Uzunluğu / Beams Length
	800	1200	1825
	1000	1200	2225
	1200	1200	2700



3 Sıra Palet Yerleşimi / Column Pallet Alignment

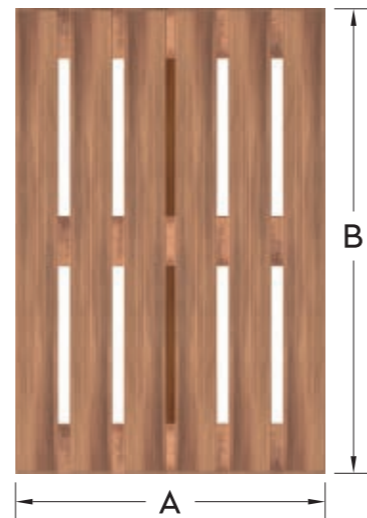
Palet / Pallet	A	B	Travers Uzunluğu / Beams Length
	800	1200	2700
	1000	1200	3300
	1200	1200	3900



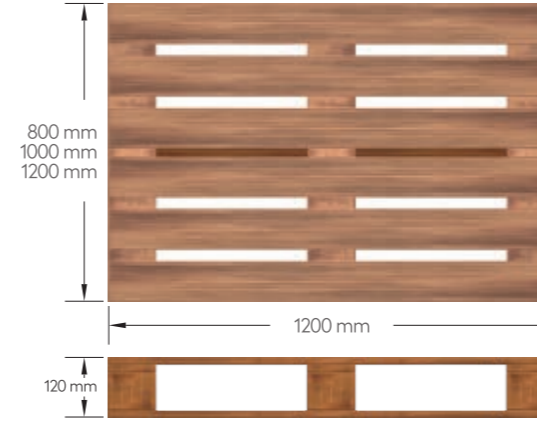
4 Sıra Palet Yerleşimi / Column Pallet Alignment

Palet / Pallet	A	B	Travers Uzunluğu / Beams Length
	800	1200	3600

Euro Palet



Euro Palet (Ahşap) / Euro Pallet (Wooden)



Paletler / Pallets

İstiflemeye en çok kullanılan yöntemdir. Genellikle raf genişlikleri paletlere göre belirlenir. Farklı ebat ve özelliklerde paletler vardır. Palet tercihi yapılırken sağlamlık ve güvenilirlik esas olmakla birlikte ekonomik olması da büyük etkenlerdendir. genel olarak ahşap, metal ve plastikten üretilir.

The most widely used method of stacking. Generally shelf widths determined by the pallet dimensions. There are different sizes and specifications of pallets. Although the choice of palette is based on being economical, also robustness and reliability is considered too. Pallets are produced in, wood, metal and plastics in general.

Euro Paletler / Euro Pallets

Tüm Dünya'da en çok tercih edilen palet tipidir. Kendi içinde 80x120 - 100x120 - 120x120 ölçüleri bulunmaktadır. Bu ölçüler içinde de en çok 80x120 ölçüde olanı tercih edilmektedir. İstif araçları 80 cm olan yönünden girip 120 cm derinliğinde uygun raflara yerleşim yapar.

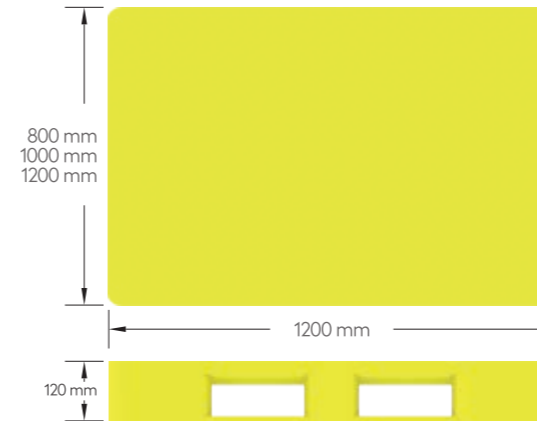
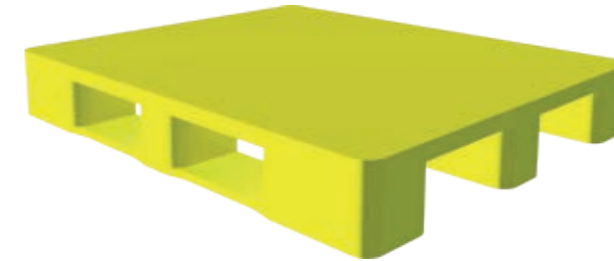
The most preferred type of pallet throughout the world. In it shelf 80x120 - 100x120 - 120x120 dimensions are available. The most preferred dimensions is 80x120. Loading vehicles enter the side of 80 cm and load the depth 120 cm racks.

Avantajları / Advantages

- Yükleme-boşaltma işleminde insan gücünden daha az yararlanır.
- Eşyaları koruyacak ambalaj maliyeti azalır.
- Malzemelerin ezilmesinin ve devrilmesinin önüne geçmiş olunur.
- Kayıp ve çalınmalar ile ara terminallerdeki işlemler azalır.
- Depolama işlemi daha verimli şekilde gerçekleştirilmiş olur.
- Sevkiyat işlemleri hızlandırılmış olur.
- Kamyon, konteyner, tır gibi taşıyıcıların taşıma kapasiteleri artırılmış olur.
- Dağıtımın verimini arttırmış olur.

- Less labour used during loading and unloading.
- Decrease packing costs
- Prevents the goods against crushing and rollover.
- Reduces lost, stolen and intermediate terminals operations.
- Storage operation is performed more efficiently
- Delivery process will be accelerated
- Increased carrying capacity of vehicles such as truck, container, truck carriers
- Increases the efficiency of the distribution

Euro Palet (Plastik) / Euro Pallet (Plastic)



Tamamlayıcı Aksesuarlar

İstifleme yapılırken bazı ürünlerin muhteviyatından dolayı depolamanın dezavantaj oluşturduğu durumlarda Tel, Sac ya da Plastik olarak üretilen bu ürünlere tamamlayıcı aksesuar olarak ihtiyaç duyulmaktadır.

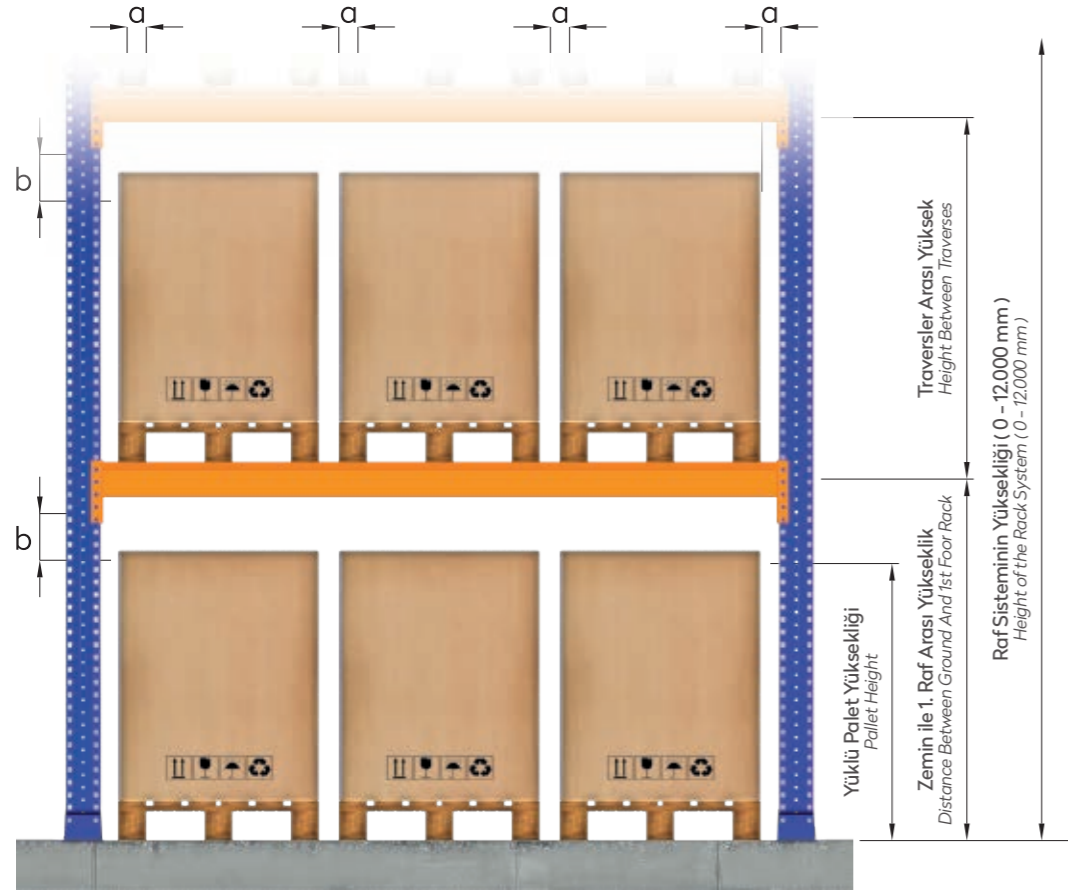


Sac Konteyner / Sheet metal container

Complementary Accessories

While stacking, storing a disadvantage due to the content of a case of some products, wire sheet metal or plastic products produced as a complementary accessory is needed.

RAF DERİNLİKLERİ ve PROFİL YÜKSEKLİKLERİ FRAME CROSS SECTION & FEATURES



Koridor Genişliği / Aisle Width

İstifleme yapılırken ürünlerin güvenliği sağlamak için istifleme aşamasına da dikkat edilmesi gereklidir. Paletli ürünler üst katlara aktarılan istifleyici operatörün görüş mesafesinin azalması bu nedenle de ürünlerin raflara yerleştirilirken zarar görmesi söz konusu olmaktadır. Bu tür kaza ve aksaklıkları önlemek için palet aralıklarının iyi belirlenmesi önem teşkil etmektedir.

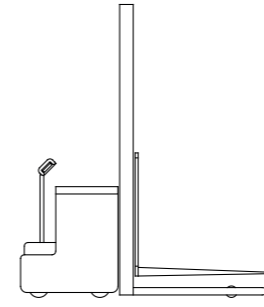
It is necessary to take care of the loading stages during the stacking to ensure the safety of the products. While transferring the goods on pallets to upper levels stacker operator visibility distance decreases and this decrease may cause damage to the product. To prevent such accidents and failures, it is necessary to determine a good pallet and level ranges.

Raf Sisteminin Yüksekliği / Height of the Rack System →	0 - 3000		3000 - 6000		6000 - 9000		9000 - 11000		11000 - 13000	
İstifleyiciler / Stackers ↓	a	b	a	b	a	b	a	b	a	b
Akülü İstifleyiciler / Pedestrian Stackers	75	75	75	75	-	-	-	-	-	-
Reach Truck / Reach Truck	75	75	75	100	75	125	100	150	100	150
Denge Ağırlıklı Forklift / Forklift	75	75	75	100	75	125	-	-	-	-
Dar Koridor Forklifti (Man Up) / Narrow Aisle Forklift (Man Down)	75	75	75	100	75	125	100	150	100	175
Asansörlü Dar Koridor Forklifti (Man Up) / Narrow Aisle Forklift (Man Up)	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75

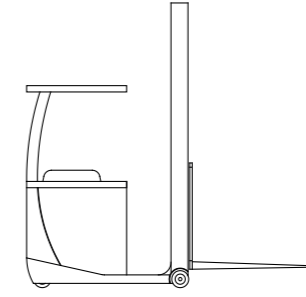
a : Palet yada istiflenen ürünlerin birbiri arasında bırakılması gereken minimum hareket alanı. / Pallet or minimal movement area should be left between the stacked products
b : Palet yada istiflenen ürünler ile üst raf arasında bırakılması gereken minimum hareket alanı. / Minimum movement space between pallets or stacked products and top shelf

İSTİF ARAÇLARI KALDIRMA YÜKSEKLİKLERİ STACKING TOOLS LIFTING HEIGHTS

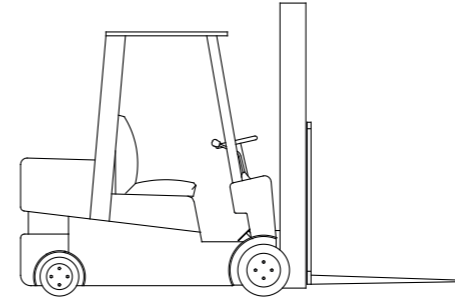
Başlıca İstifleme Araçları / Stacking Tools Preferred



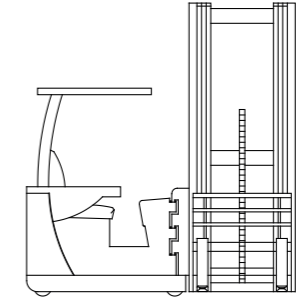
Akülü İstifleyiciler
Pedestrian Stackers



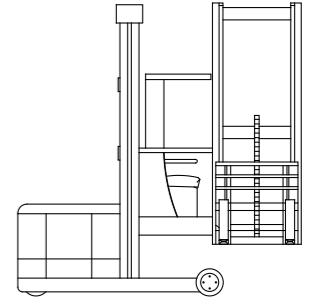
Reach Truck



Denge Ağırlıklı Forklift
Forklift



Dar Koridor Forklifti (Man Down)
Narrow Aisle Forklift (Man Down)



Asansörlü Dar Koridor Forklifti (Man Up)
Narrow Aisle Forklift (Man Up)

İstifleme Araçları Kaldırma Yükseklikleri

Depolama sisteminin yüksekliği, depo alanının yüksekliğine, istiflenecek ürünlerin ağırlıklarına, yüksekliklerine ve buna bağlı olarak üst üste kaç sıra takip edeceğine göre belirlenir. Talep edilen kat yüksekliklerine ve depolanacak ürün ağırlığına göre ihtiyacı karşılayabilecek istif araçları temin edilmelidir.

Stacking Tools Lifting Heights

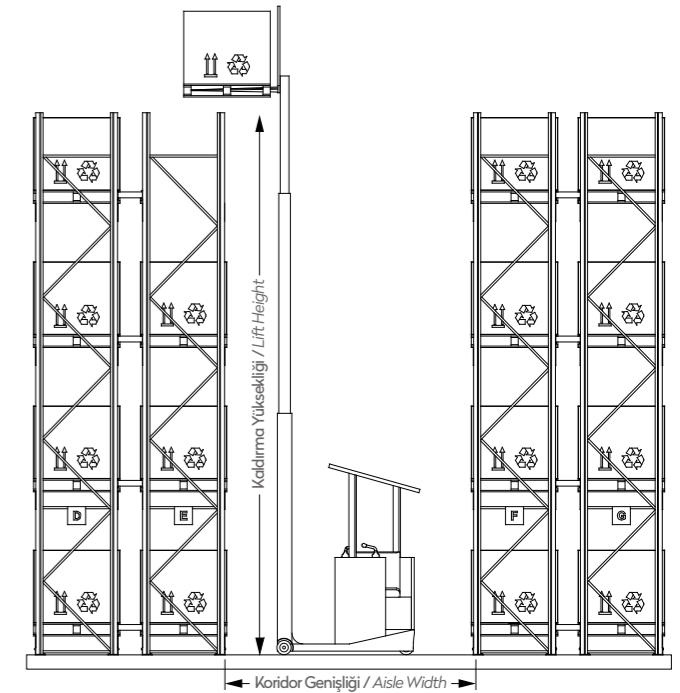
The height of the storage system is depends on, the heights of the warehouse, weight and dimensions of the stacked goods and the stacking level. According to the desired level heights and the weights of the stacking goods, the suitable forklift should be provided.

Koridor Genişliği

Sırt sırta sistemlerde ihtiyaca göre üniteler belirlenir, ancak üniteler arasındaki mesafeleri (Ara Koridor) belirlenirken kullanılacak istif aracına göre hareket edilmesi gerekmektedir. Bu araçların marka ve modellerine göre dönüş alanları farklılıklar gösterebilmektedir.

Aisle Width

In Back to Back systems, the units determined up to needs but the distances between the units (dec corridor) should be arranged due to the forklift dimensions. Turning radius' of these vehicles may vary due to the brand and model.



İstifleme Araçları Kaldırma Yükseklikleri Stacking Tools Lifting Heights	Koridor Genişliği Aisle Width	
Akülü İstifleyiciler / Pedestrian Stackers	Max. 5.000 mm	2.000 - 2.500 mm
Reach Truck / Reach Truck	Max. 11.000 mm	2.500 - 3.000 mm
Denge Ağırlıklı Forklift / Forklift	Max. 7.000 mm	3.200 - 3.500 mm
Dar Koridor Forklifti (Man Up) / Narrow Aisle Forklift (Man Down)	Max. 5.000 mm	1.400 - 1.600 mm
Asansörlü Dar Koridor Forklifti (Man Up) / Narrow Aisle Forklift (Man Up)	Max. 5.000 mm	1.700 - 2.000 mm

Verilen ölçüler bilgilendirme amaçlıdır. Forklift modeline göre değişiklik gösterebilir.
The measures given are for informational purposes only. May vary depending on forklift model.

SOMÇELİK GROSS MARKETLERDE SOMÇELİK IN GROSS MARKETS



E Katalog
E Catalog

SOMÇELİK YAPI MARKETLERDE SOMÇELİK IN DIY MARKETS

Somçelik

RAF SİSTEMLERİ

KAYSERİ (FABRİKA / FACTORY)
Organize Sanayi Bölgesi 24.Cad
No:55 KAYSERİ / TÜRKİYE
Tel : +90 352 321 13 00
Faks : +90 352 321 16 38
E-Mail :somcelik@somcelik.com
foreigntrade@somcelik.com



KAYSERİ (FABRİKA / FACTORY)
Organize Sanayi Bölgesi 35.Cad
No:26 KAYSERİ / TÜRKİYE
Tel : +90 352 321 13 00
E-Mail : somcelik@somcelik.com



KAYSERİ (ŞUBE / BRANCH)
Sanayi Bölgesi 4.Cad. No:1/A
KAYSERİ / TÜRKİYE
Tel : +90 352 336 07 89
Faks : +90 352 336 40 82
E-Mail : kayseri@somcelik.com



İÇ ANADOLU BÖLGE MÜDÜRLÜĞÜ
CENTRAL ANATOLIA REGIONAL OFFICE
Kazım Karabekir Cad. Efeler İş Merk
No:89/23 İskitler ANKARA/TÜRKİYE
KAYSERİ/TÜRKİYE
Tel : +90 312 384 21 16
Faks : +90 312 384 21 17
E-Mail : ankara@somcelik.com



www.somcelik.com



Bayi / Our Dealer

TURKEY

Discover
the potential